EJEMPLAR OMGINAL	Para uso de a Oficina receptora únicamente
PCT	·
	PCT F So 9 8 / 0 0 2 0 4 Solicitud internacional No 9 8 / 0 0 2 0 4
PETITORIO	1 3 JUL 1998 (1 3, 07, 98)
ALOLA	Fecha de presentación internacional
El abajo firmante pide que la presente selleitud internacional sea tramitada de conformidad con el Tratado de Cooperación en materia de Ratentes	PEMANDE INTERNATIONALE PCT COLICITUD INTERNACIONAL PCT Nombred la Oficina receptora y "Solicitud internacional PCT"
Tratado de Cooperación en materia de interness.	
	Referencia al expediente del solicitante o del mandatario (si se desea (como matimo, 12 caracteres) A-142173
Recuadro N° I TITULO DE LA INVENCION PREPARACION FARMACEUTICA ORAL QUE DE ACTIVIDAD ANTIULCEROSA Y PROCEI	
Recuadro Nº II SOLICITANTE	
Nombre y dirección: (Apellido seguido del nombre; en el caso de designación oficial completa. En la dirección deben figurar el códipaís. El país de la dirección indicada en este recuadro es el solicitante si no se indica más abajo el Estado de domicilio.)	una persona jurídica, la go postal y el nombre del Estado de domicilio del un inventor.
INTEXIM, S.A.	N° de teléfono
Gran Via Carles III, 98 _08028 Barcelona, España	2016 6 11
20020 Barcerona, Lopana	N° de facsímil
	N° de teleimpresora
Fatada da masimatidada	Francis de deminities
Estado de nacionalidad: España	Estado de domicilio: España
Esta persona es solicitante para: todos los Estados designados X los Estados Unidos de X	enados salvo los Estados Unidos de los Estados indicados en e América América únicamente recuadro suplementario
Recuadro Nº III OTRO(S) SOLICITANTE(S) Y/O (OTRO	
Nombre y dirección: (Apellido seguido del nombre; en el caso de designación oficial completa. En la dirección deben figurar el códipaís. El país de la dirección indicada en este recuadro es el solicitante si no se indica más abajo el Estado de domicilio.)	una persona jurídica, la go postal y el nombre del Estado de domicilio del Esta persona es: Solicitante únicamente
PICORNELL DARDER, Carlos	Solicitatic unicalience
C. Machaquito, 48	X solicitante e inventor
28043 Madrid, España	inventor únicamente (Si se marca esta casilla, no se debe rellenar lo que sigue.)
Estado de nacionalidad: España	Estado de domicilio: España
Esta persona es solicitante para: todos los Estados designados los Estados Unidos de A	nados salvo América Ilos Estados Unidos de los Estados indicados en el recuadro suplementario
Los demás solicitantes y/o (demás) inventores se indican en	una hoja de continuación.
Recuadro Nº IV MANDATARIO O REPRESENTANTE CO	DMUN; O DIRECCION PARA LA CORRESPONDENCIA
La persona abajo identificada se designa/ha sido designada para acide los solicitante(s) ante las administraciones internacionales con	inpetentes como.
Nombre y dirección: (Apellido seguido del nombre; en el caso de designación oficial completa. En la dirección postal y el nombre del país.)	una persona jurídica, la n'e de teléfono 34 93 488 33 30
PONTI SALES, Adelaida	N° de facsímil 34 93 488 37 02
Consell de Cent, 322 08007 Barcelona ESPAÑA 4	N° de teleimpresora
	ndo no se designe/se haya designado ningún mandatario o representante

Recua	dro N	• V DESIGNACION DE ESTADOS			
			40->		
Ī			4.9.a)	marqi	uense las casillas adecuadas; debe marcarse por lo menos una):
Paten				161	Caratha MOV Malouri CD Sudán C7 Sucarita II
X		UG Uganda, ZW Zimbabwe, y cualquier otro Estad	o con	tratan	
X		de Moldova, RU Federación de Rusia, TJ Tayikis Convenio sobre la Patente Euroasiática y del PCT	tán, 1	M Tu	larús, KG Kirguistán, KZ Kazakstán, MD República irkmenistán, y cualquier otro Estado contratante del
X	EP	ES España, FI Finlandia, FR Francia, GB Reino	Unio	lo, G	chtenstein, CY Chipre, DE Alemania, DK Dinamarca, R Grecia, IE Irlanda, IT Italia, LU Luxemburgo, lquier otro Estado contratante del Convenio sobre la
	OA 4	GA Gabón, GN Guine ML Malí, MR Mauritania, N que sea Estado miembro de la OAPI y que sea un Esta	IE Nig ado co	ger, Si ontrata	oafricana, CG Congo, CI Côte d'Ivoire, CM Camerún, N Senegal, TD Chad, TG Togo y cualquier otro Estado unte del PCT (si se desea otra forma de protección o de
Batana		tramitación, especifiquese en la tinea de puniós) onal (si se desea otra forma de protección o de tramitación, e			
Patent		Albania	Speciji Z		Lesotho
			X		Tituania
		Armenia	区		Luxemburgo
		Austria	X		Letonia
		Australia	X		República de Moldova
		Azerbaiyán			Madagascar
		Bosnia y Herzegovina	X		Ex República Yugoslava de Macedonia
		Barbados	نعا	14114	Ex Republica Tugosiava de Macedonia
		Bulgaria	Ø	MN	
		Brasil	[X]		Mongolia 'Malawi
		Belarús	_		
		Canadá			México
		y LI Suiza y Liechtenstein	X X		Noruega Nueva Zelandia
		China	Z Z		Polonia
		Cuba	X		Portugal
		República Checa	X		Rumania
		Alemania	区		Federación de Rusia
		Dinamarca	X	SD	Sudán
		Estonia	 	SE	Suecia
	ES	España	X	SG	Singapur
X	FI	Finlandia	X	SI	Eslovenia
		Reino Unido	X		Eslovaquia
		Georgia	IXI IXI		Sierra Leona
=		Ghana	X		
		Gambia	<u> </u>	TJ TM	Tayikistán Turkmenistán
	_	Guinea-Bissau	X	TR	Turquia
		Croacia	X	TT	•
		Hungria	Z	UA	Trinidad y Tabago
	ID	Indonesia	X		Uganda
	IL	Israel	X	US	Estados Unidos de América
	IS	Islandia	ואו	U.S	
	JP	Japón	X	117	Uzbekistán
1 =	KE	Kenya	図		
		Kirguistán	_		Viet Nam
	KP	República Popular Democrática de Corea	X		Yugoslavia
E71			X	ZW	Zimbabwe
		República de Corea			reservadas para designar Estados (a los fines de una
		Kazakstán	pate	nte n	acional) que han pasado a formar parte del PCT después
X		Santa Lucía		•	licación de la presente hoja:
N		Sri Lanka			•••••
[X]		Liberia			
Ade	más (de las designaciones arriba efectuadas, el solicit	tante	efectu	ará también, en virtud de la Regla 4.9.b), todas las

designaciones que estén permitidas con arreglo al PCT, salvo la designación o designaciones de

El solicitante declara que esas designaciones adicionales están sujetas a confirmación y que cualquier designación que no se confirme antes de que expiren los 15 meses a partir de la fecha prioritaria se considerará retirada por el solicitante al expirar dicho plazo. (La confirmación de una designación consiste en la presentación de un aviso en el que se especifique dicha designación, así como el pago de las tasas de designación y confirmación. La confirmación deberá llegar a la Oficina receptora dentro de ese plazo de 15 meses.)

Recuadro Nº VI REIVINDI	ICACION DE PRIORIDA	AD Se indican otras r	eivindicaciones de priorida	d en el recuadro suplementario.
Fecha de presentación de la	Número de la		Si la solicitud anterior	
solicitud anterior (dia/mes/año)	solicitud anterior	solicitud nacional:	solicitud regional:* Oficina regional	solicitud internacional: oficina receptora
Punto(1) 31 julio 1997 F (31.07.97)	9701816	España		
Punto (2)				
Punto (3)				
	ud anterior ha sido presentad			itud anterior/de las solicitudes ad internacional es la oficina
* Si la solicitud anterior es una so para la Protección de la Propiedad				
Recuadro Nº VII ADMINIS				
Elección de la Administració búsqueda internacional (Si dos encargadas de la búsqueda internación afectuar la búsqueda internación de la Administración elegida; se pudos letras): ISA/EP	o más Administraciones búscicional son competentes encaonal, indíquese el nombre	queda (si una búsqueda ante argada de la búsqueda intern	rior ha sido realizada por acional):	da anterior; referencia a esa o pedida a la Administración País (u Oficina regional):
Recuadro Nº VIII LISTA D	E VERIFICACION; IDI	OMA DE PRESENTAC	CION	
La presente solicitud internacio contiene el siguiente número de petitorio : descripción (excepto la parte	e hojas: a continuación: 3 1. 🔀 hoja de ca	álculo de tasas	compañada de los docur	nentos que se identifican
de la lista de secuencias) :	21 2. Spoder sep	parado firmado poder general; número de	referencia en su caso:	
reivindicaciones :	8 declaració	ón que explica la ausencia	·	
resumen : dibujos :	1 -	o(s) de prioridad identificado		mo punto o puntos: 1
parte de la lista de secuencias	6. traducció	n de la solicitud internacion	, ,	
de la descripción :	I —	n separada relativa a micro ecuencias de nucleótidos y/	•	=
Número total de hojas	41 9. ☐ otros (esp		o animoacidos en formac	o legible poi ordenador
Figura de los dibujos que debe acompañar el resumen:		ioma de presentación de licitud internacional:	la Español	
Recuadro Nº IX FIRMA DE			1: 1-1 2: 1:-11: 1. 1	
Junto a cada una de las firmas, ina petitorio).	liquese el nombre de la persor	na que firma, así como su ca	lidad (si dicha calidad no	es evidente por lectura del
				·
(Comme	-egge	·		
PONTI SALES	. Adelaida			
101111 011111	, incluing			
Fecha efectiva de recepción pretendida solicitud internace	de la	oficina receptora únicame 1 3 JUL 19		2. Dibujos:
Fecha efectiva de recepción, r ulterior pero dentro del plazo completen la pretendida soli	rectificada en razón de la reco	epción		recibidos:
Fecha de recepción, dentro o solicitadas según el Artículo		nes		no recibidos:
5. Administración de búsqueda especificada por el solicitan			nsmisión de la copia pa ta que se pague la tasa	ara la búsqueda diferida de búsqueda.
		Oficina Internacional úni		
Fecha de recepción del ejen	nplar	27 JULY 198	10 (27	. 07. 98)

PREPARACIÓN FARMACÉUTICA ORAL QUE COMPRENDE UN COMPUESTO DE ACTIVIDAD ANTIULCEROSA Y PROCEDIMIENTO PARA SU OBTENCIÓN

5 Campo de la invención

La presente invención se refiere a nuevas formulaciones farmacéuticas para la administración oral que comprenden un compuesto de actividad antiulcerosa como 10 ingrediente activo, y a un procedimiento para la obtención de las mismas.

Antecedentes de la invención

- 15 En los últimos tiempos se vienen desarrollando numerosas técnicas para la preparación de sistemas de liberación en forma de microgránulos. En ellas, la mezcla de principio activo y excipientes puede someterse a un proceso de amasado, extrusión, esferonización, recubrimiento..etc.
- 20 Cada una de estas técnicas de pelletización exige una tecnología diferente, de tal manera que existen numerosos tipos de equipos de pelletización: pailas o bombos de recubrimiento, equipos de lecho fluido, extrusionadoresesferonizadores y equipos centrífugos entre otros. El
- 25 resultado final aparentemente es el mismo aunque sin embargo, existen realmente grandes diferencias entre los pellets obtenidos por cada técnica.

Se han descrito diversos tipos de microgránulos para la formulación de ciertos bencimidazoles con actividad 30 antiulcerosa como los de las patentes europeas EP 247983, EP 244380, EP 237200 y EP 277741 y la patente internacional WO 92/22284. Este tipo de compuestos son en general ácidolábiles y por este motivo se han desarrollado diferentes procedimientos para protegerlos del efecto del medio ácido 35 gástrico.

En las patentes europeas EP 247983 y EP 244380 el principio activo se amasa por vía húmeda con una mezcla de excipientes que permite crear un microambiente alcalino. La mezcla se extrusiona y después se esferoniza. Los 5 microgránulos esferonizados se recubren con una o más capas intermedias de excipientes solubles en agua, alcalinos, tamponantes, poliméricos, etc, y posteriormente se aplica una capa externa gastrorresistente.

Al ser un método de extrusión-esferonización, el 10 rendimiento total del proceso va a depender de numerosos factores. Por un lado, durante la etapa de extrusión es imprescindible controlar dimensiones como el corte seccional y la longitud del extruído a riesgo de tener una gran dispersión en el tamaño y forma de las partículas. Ambos 15 hechos justifican que el recubrimiento posterior pueda ser irregular e incluso se favorezca la presencia de poros a menos que se dispare una cantidad en exceso que asequre el completo recubrimiento del microgránulo, pero que a su vez, conlleva problemas a la hora de estandarizar la cesión del 20 principio activo. Por otro lado, las características de cohesividad, firmeza y plasticidad del extruído deben ser garantizar su posterior controladas а riesqo de no esferonización.

Estos problemas se suman al hecho de que en base a 25 tener que utilizar varios equipos tales como: amasadores, extrusores y esferonizadores, las pérdidas por amasado, extrusión y esferonización pueden ser mayores que con otros métodos de pelletización.

Las patentes europeas EP 237200 y EP 277741, esta 30 última publicada en España como ES 2.052.697, muestran un ejemplo de recubrimiento con polvo espolvoreado (powderlayering) mediante rotogranulador. Se describen gránulos esféricos que tienen un núcleo revestido con polvo espolvoreado que contiene un compuesto bencimidazólico 35 antiulceroso e hidroxipropilcelulosa de bajo grado de

sustitución. También se describe un procedimiento para producir los mencionados gránulos esféricos caracterizado porque los núcleos de siembra se humectan por nebulización con una solución aglutinante y se les espolvorea con un 5 polvo que contiene el principio activo y la hidroxipropilcelulosa poco sustituida.

técnica de revestimiento mediante La un rotogranulador es muy abrasiva; especialmente en la fase inicial del proceso. Aparte del rozamiento de las partículas 10 contra las paredes de la máquina debido al empuje del aire, circunstancia normal en todo lecho fluido, existe una fuerza ejercida disco giratorio cizalla por el rotogranulador. Todo ello conlleva con frecuencia problemas como la rotura y abrasión de los gránulos.

15 Estos problemas no sólo hacen mas difícil el control de la liberación del principio activo sino que también afectan considerablemente al rendimiento de la producción de los gránulos. Por esta razón y a fin de disminuir éstos problemas, en la patente europea EP 277741 se propone como 20 solución utilizar unos núcleos de siembra extremadamente duros.

Para la preparación de los mencionados gránulos esféricos se describe en la patente europea 277741 el uso de un rotogranulador de tipo centrífugo como es el granulador 25 CF360 de Freund Co. En este procedimiento se añaden de forma sucesiva, pero quedando perfectamente separadas, dos capas. En la primera se añade el principio activo con excipientes en forma de polvo simultáneamente con una solución del ligante acuoso. En la segunda se añaden simplemente los 30 excipientes en forma de polvo junto con la solución del ligante acuoso. El procedimiento de adición de la capa activa según la EP 277741 hace que ésta sea bastante porosa y que esté distribuida de una forma no perfectamente uniforme a lo largo de la superficie de la partícula inerte 35 inicial.

Los gránulos esféricos obtenidos son secados durante dieciséis horas y después pasan por una cascada de tamices para seleccionar el rango de tamaños adecuado. Finalmente, para llevar a cabo el recubrimiento entérico, los gránulos 5 secos y tamizados se introducen en un lecho fluido tipo "wurster". En resumen, los gránulos esféricos con recubrimiento gastrorresistente descritos en la patente europea EP 277741 han pasado por cuatro equipos diferentes.

10 Descripción de la invención

En la presente invención se ha desarrollado una formulación y una metodología de trabajo en un lecho fluido tipo "wurster" o similar. En ella se elimina los factores 15 negativos que inciden en los métodos descritos hasta el momento e incorpora diferencias sustanciales frente a los métodos de las patentes anteriores de pellets que contienen bencimidazoles.

La presente invención tiene por objeto encontrar 20 nuevas formulaciones farmacéuticas para la administración oral de principios activos antiulcerosos del tipo bencimidazoles de fórmula I

$$R_2$$
 N
 N
 N
 N
 R_2

en donde:
A puede ser:

en donde: R³ y R⁵ son iguales o distintos, pudiendo ser hidrógeno, alquil, alcoxi, o alcoxialcoxi; y R⁴ es hidrógeno, alquil, alcoxi que puede estar opcionalmente fluorado, alcoxialcoxi, o alcoxicicloalquil,

R¹ es hidrógeno, alquilo, halógeno, ciano, carboxi, 10 carboalcoxi, carboalcoxialquil, carbamoil, carbamoilalquil, hidroxi, alcoxi, hidroxialquil, trifluorometil, acil, carbamoiloxi, nitro, aciloxi, aril, ariloxi, alquiltio o alquilsulfinil;

R² es hidrógeno, alquil, acil, carboalcoxi, carbamoil, 15 alquil carbamoil, dialquil carbamoil, alquilcarbonilmetil, alcoxicarbonilmetil o alquilsulfonil; y, m es un número entero de 0 a 4;

o de fórmula II ó III:

20

10

15

denominados, en adelante, de forma general como compuestos 20 antiulcerosos.

Las nuevas formulaciones galénicas objeto de la presente invención se caracterizan por ser gránulos esféricos con una capa de carga activa homogénea y una

FOT 2 3 38 1 0 39

superficie muy poco porosa, formados mediante el recubrimiento de un núcleo inerte por nebulización de una única mezcla acuosa o hidroalcohólica que contiene el principio activo (compuesto antiulceroso) junto con el resto 5 de excipientes. A continuación, en el mismo equipo y tras una corta etapa de secado, los gránulos obtenidos se someten a una etapa de recubrimiento entérico. Opcionalmente, si se desea obtener un menor contenido de humedad se puede recurrir a un secado adicional.

Dichas formulaciones resuelven satisfactoriamente y de forma innovadora las dificultades que se describen en el estado de la técnica anterior, a la vez que presentan resistencia a la disolución en medio ácido (gastrorresistentes) y se disuelven rápidamente en ambiente 15 alcalino presentando una desintegración de los gránulos y cesión de principio activo excelente.

En la presente invención se ha resuelto de forma satisfactoria la dificultad que supone revestir el núcleo inerte con una solución-suspensión acuosa o hidroalcohólica 20 que contiene un compuesto antiulceroso, por lo general, muy lábil en ambiente o medio ácido y en disolución acuosa, en presencia de excipientes disgregantes-hinchantes que provocan un aumento de la viscosidad que dificulta enormemente su nebulización sobre los núcleos inertes.

25 El lecho fluido tipo "wurster" o similar en el que se lleva a cabo el proceso de recubrimiento minimiza la abrasión causada por la rotogranulación. Por lo tanto, no es necesaria la utilización de un núcleo inerte especialmente duro.

30 El microgránulo no se somete a ningún proceso de amasado ni extrusión, ni tampoco es un núcleo inerte recubierto con polvo espolvoreado junto a un ligante acuoso. El microgránulo utilizado en la presente invención consiste en un núcleo inerte que se recubre con una única capa activa 35 constituida por una suspensión-solución acuosa o

hidroalcohólica que comprende el componente antiulceroso y por lo menos un excipiente disgregante-hinchante, un ligante, un medio alcalinizante, un tensioactivo y un diluyente.

- Al disparar una única suspensión-solución sobre el núcleo inerte, se llega a obtener un producto menos poroso y más homogéneo que en los procedimientos conocidos hasta el momento y se consigue una gran simplificación de todas las manipulaciones posteriores.
- 10 A su vez, a diferencia de lo que ocurre en la técnica anterior (EP 244.380, EP 277.983, EP 237.200, EP 277.741, PCT WO92/22289) en la que el procedimiento de obtención se lleva a cabo en varios equipos diferentes, en la presente invención, la totalidad del proceso se lleva a 15 cabo en un único equipo de lecho fluido por lo que se minimizan las pérdidas de tiempo y de producto a la vez que se respetan con más facilidad las Normas de Correcta Fabricación de medicamentos (GMP's). Incluso, al evitar manipulaciones У pasos intermedios 20 considerablemente la inversión en maquinaria

Los núcleos inertes empleados son microgránulos esféricos neutros que pueden tener en su composición dos o más de las siguientes sustancias: sorbitol, manitol, 25 sacarosa, almidón, celulosa microcristalina, lactosa, glucosa, trehalosa, maltitol y fructosa. El tamaño inicial de los mismos puede estar comprendido entre 200 y 1800 micras, preferentemente entre 600-900 micras.

instalaciones.

La solución-suspensión acuosa ó hidroalcohólica 30 única que se nebuliza sobre el núcleo inerte está formada por el principio activo con actividad antiulcerosa y el resto de excipientes. El medio hidroalcohólico está formado por mezclas de agua:etanol en proporciones menores o iguales al 50% v/v, preferentemente entre 25%-45% v/v.

35 La preparación farmacéutica oral de la presente

invención comprende un compuesto de actividad antiulcerosa como principio activo y se caracteriza por el hecho de que además comprende:

- a) un núcleo inerte;
- 5 b) una capa activa soluble o de desintegración rápida en agua obtenida a partir de una única solución-suspensión acuosa o hidroalcohólica que comprende:
 - un principio activo de actividad antiulcerosa de fórmula general I

$$\begin{array}{c|c} & & & \\ & & & \\$$

10 en donde:

A puede ser:

en donde: R³ y R⁵ son iguales o distintos, pudiendo 15 ser hidrógeno, alquil, alcoxi, o alcoxialcoxi; y R⁴ es hidrógeno, alquil, alcoxi que puede estar opcionalmente fluorado, alcoxialcoxi, o alcoxicicloalquil,

R¹ es hidrógeno, alquilo, halógeno, ciano, carboxi, carboalcoxi, carboalcoxialquil, carbamoil, carbamoilalquil,

5 hidroxi, alcoxi, hidroxialquil, trifluorometil, acil, carbamoiloxi, nitro, aciloxi, aril, ariloxi, alquiltio o alquilsulfinil;

 R^2 es hidrógeno, alquil, acil, carboalcoxi, carbamoil, alquilcarbamoil, dialquilcarbamoil,

10 alquilcarbonilmetil, alcoxicarbonilmetil o alquilsulfonil; y,
 m es un número entero de 0 a 4;

o de fórmula II ó III,

HO N S
$$CH_2$$
N H

15

10

15

Y

- por lo menos un excipiente farmacéuticamente aceptable 20 seleccionado entre el grupo que comprende: un ligante, un compuesto de reacción alcalina, un tensioactivo, un material de carga y un excipiente disgregante-hinchante; y
 - c) una capa de recubrimiento externa gastrorresistente obtenida a partir de una solución que comprende:
- 25 un polímero de recubrimiento entérico; y
 - por lo menos un excipiente seleccionado entre el grupo que comprende: un plastificante, un tensioactivo, un pigmento y un lubricante.

Entre los excipientes presentes en la 30 suspensión-solución del compuesto activo de fórmula I,II ó III que se nebuliza sobre los núcleos inertes se encuentran:

a) un ligante o mezcla de ligantes: sacarosa,
 almidón, metilcelulosa, carboximetilcelulosa (CMC),
 35 hidroxipropilcelulosa (HPC), hidroxipropilmetilcelulosa

(HPMC), polivinilpirrolidona (PVP), dextrina o goma arábiga, disueltos en agua, etanol, o una mezcla de ambos (50% v/v o menos).

- b) un compuesto de reacción alcalina, como es el 5 fosfato trisódico y disódico, el óxido, hidróxido o carbonato de magnesio, hidróxido de aluminio, carbonato, fosfato o citrato de aluminio, calcio, sodio o potasio, los compuestos mixtos de aluminio/magnesio Al₂O₃.6MgO.CO₂.12H₂O ó MgO.Al₂O₃.2SiO₂.nH₂O o compuestos similares y aminoácidos 10 de reacción alcalina.
 - c) un tensioactivo, como pueden ser el laurilsulfato sódico, polisorbato, poloxamer y otros tensioactivos iónicos y no iónicos .
- d) un material de carga como lactosa, almidón, 15 sacarosa o celulosa microcristalina
 - e) un compuesto disgregante-hinchante, como puede ser almidón, carboximetilcelulosa cálcica (CMCCa), almidón glicolato sódico ó hidroxipropilcelulosa (L-HPC).

Una vez conformados los microgránulos por 20 nebulización de la suspensión-solución acuosa o hidroalcohólica conteniendo el principio activo, se secan y se recubren con una capa de recubrimiento entérico.

Como polímeros de recubrimiento entérico pueden utilizarse: metilcelulosa, hidroxietilcelulosa (HEC),

- 25 hidroxibutilcelulosa (HBC), HPMC, etilcelulosa, hidroximetilcelulosa (HMC), HPC, polioxietilenglicol, aceite de ricino, acetato ftalato de celulosa, ftalato de HPMC, acetato succinato de HMC, carboximetilamilopectina sódica, chitosán, ácido algínico, carragenanos, galactomananos,
- 30 tragacanto, goma laca, agar-agar, goma arábiga, goma guar y goma xantano, ácidos poliacrílicos, metacrílicos y sus sales, alcohol polivinilico (PVA), óxidos de polietileno y polipropileno y sus mezclas. El polímero gastrorresistente puede acompañarse de: plastificantes como el trietilcitrato 35 (TEC), polietilenglicol (PEG), alcohol cetílico y estearíli-

co; tensioactivos como laurilsulfato sódico, polisorbato y poloxamer; pigmentos como dióxido de titanio, sesquióxido de hierro; lubricantes como talco, estearato magnésico o gliceril monoestearato, así como una mezcla de los mismos.

5 Otro objeto de la presente invención es un procedimiento de fabricación de dichas formulaciones galénicas.

El procedimiento para la obtención de la preparación farmacéutica oral según la invención se caracteriza por el 10 hecho de que se lleva a cabo:

- 1) un recubrimiento de los núcleos inertes mediante la nebulización de una única suspensión-solución acuosa o hidroalcohólica, descrita más arriba, que comprende:
- el principio activo de actividad antiulcerosa de fórmula
 15 I, II o III, y
 - por lo menos un excipiente farmacéuticamente aceptable seleccionado entre el grupo que comprende: ligantes, compuestos de reacción alcalina, tensioactivos, material de carga y excipientes disgregante-hinchante;
- 20 2) un secado de la capa activa formada durante la nebulización de la etapa anterior; y
 - 3) un recubrimiento de los núcleos cargados mediante la nebulización de una solución que comprende un polímero de recubrimiento entérico con por lo menos un excipiente
- 25 farmacéuticamente aceptable seleccionado de entre el grupo que comprende: un plastificante, un tensioactivo, un pigmento y un lubricante, para obtener una capa de recubrimiento externa gastrorresistente.

Opcionalmente, después de la etapa 3) de 30 recubrimiento de los núcleos cargados se lleva a cabo un secado adicional.

A continuación, se describirá el procedimiento de la invención haciéndose especial referencia a la metodología y porcentajes utilizados de cada uno de sus componentes.

35 En un depósito de dimensiones adecuadas se prepara

una solución acuosa o hidroalcohólica alcalina al incorporar al vehículo acuoso o hidroalcohólico el compuesto de reacción alcalina en un porcentaje entre el 0,1%-5% (p/p). Mediante agitación continua se incorpora el compuesto 5 bencimidazolico antiulceroso u otro compuesto con actividad antiulcerosa (6%-25% p/p) y el material de carga (3-15% p/p). A la suspensión-solución obtenida se le incorpora el agente tensioactivo (0,01%-3% p/p), un ligante y un agente disgregante-hinchante en porcentajes comprendidos entre 10 2%-10% respectivamente, teniendo en cuenta los tiempos de uso de la solución preparada.

La homogeneización de la mezcla se lleva a cabo con agitación continua y a temperatura ambiente (23 ± 2°C). La agitación se mantiene durante la fase de nebulización de la 15 capa activa sobre los pellets inertes; proceso que se realiza en un equipo de lecho fluido tipo "wurster" o similar en el que se vierten los núcleos inertes con tamaño de 850μm. Las condiciones de nebulización son las siguientes: Presión de nebulización: 2-3bar. Temperatura de 20 producto:35-45°C. Volumen de aire:700-1200m³/h a 80-90°C. Diámetro de boquilla:1,2 mm).

Una vez finalizada la fase de carga, los núcleos recubiertos con el principio activo se secan en el mismo equipo. El caudal de aire es de 600-800 m³/h a temperatura 25 35-45 °C durante 45 minutos.

La siguiente etapa es el recubrimiento entérico de los pellets activos que se lleva a cabo en el mismo equipo. Se prepara una dispersión acuosa u orgánica del polímero gastrorresistente (10-40% p/p). A su vez, se disuelve el 30 plastificante (0,2-10% p/p) en agua y se añade con agitación constante el agente tensioactivo (hasta un 3% p/p) y en caso de ser necesario, pigmentos (0-5%p/p) y lubrificantes (0,5-16%p/p). Una vez homogeneizada la mezcla se incorpora la dispersión del polímero gastrorresistente (25-45% p/p) 35 manteniendo la agitación.

Para obtener un menor contenido de humedad puede procederse a un secado adicional mediante un secador convencional.

Mas de un 90% de los microgránulos resultantes deben 5 presentar un diámetro comprendido entre 0,4 y 1,95mm y más concretamente entre 0,5-1,8 mm.

Los núcleos objeto de la presente invención son resistentes a la disolución en medio ácido, se disuelven rápidamente en ambiente alcalino, son estables durante 10 largos períodos de almacenamiento, presentan excelentes características de desintegración y la capa activa es más homogénea y menos porosa que los gránulos descritos en las patentes anteriores.

Con la presente invención se resuelven 15 satisfactoriamente los inconvenientes derivados de técnica anterior puesto que se prepara una única suspensiónsolución con la que se cargan los núcleos inertes. Para esta fase se utiliza un equipo de lecho fluido tipo wurster o similar mucho menos abrasivo que el rotogranulador que tiene 20 que ser empleado cuando se recubre un núcleo de siembra con un polvo activo y una disolución de un ligante.

Desde que se inicia la carga de los núcleos inertes hasta que se finaliza el recubrimiento entérico, todo el procedimiento se ha realizado en un único equipo de lecho 25 fluido tipo "wurster" o similar, a diferencia de otros procedimientos que transcurren en equipos diferentes.

Breve descripción de las figuras

30 La figura 1 es una fotografía obtenida por microscopía electrónica de barrido que muestra una sección del pellet de lansoprazol del ejemplo 1.

Las figuras 2 y 3, son fotografías también obtenidas por microscopía electrónica que muestran más detalles de las 35 capas presentes.

La figura 4 es una fotografía que muestra la porosidad de la cubierta.

Las figuras 5, 6 y 7, son fotografías que muestran una sección del pellet de omeprazol del ejemplo 2 con 5 recubrimiento gastrorresistente de fórmula I.

La figura 8 es una fotografía que muestra la la homogeneidad de la cubierta y la escasez de poros.

EJEMPLOS

10 Para mayor comprensión de cuanto se ha expuesto se acompañan unos ejemplos en los que, esquemáticamente y tan sólo a título de ejemplo no limitativo, se representa un caso práctico de realización de la invención.

15 EJEMPLO 1

En un recipiente de acero inoxidable de suficiente capacidad se prepara una solución acuosa alcalinizante de fosfato trisódico a la que se incorpora mediante agitación continua lansoprazol, lactosa y laurilsulfato sódico. Cuando 20 la mezcla es homogénea se incorpora la solución acuosa coloidal de hidroxipropilmetilcelulosa (13,50% p/p) manteniendo la agitación a fin de garantizar la homogeneidad del producto. Sobre dicha solución-suspensión se incorpora L-HPC. La agitación se mantiene hasta el momento de 25 pulverizar sobre los pellets neutros.

	Lansoprazol	1,29 Kg
	Laurilsulfato sódico	5,28 10 ⁻³ Kg
	Fosfato disódico cristalizado	0,052 Kg
<i>30</i>	Hidroxipropilmetilcelulosa	0,68 Kg
	Lactosa	0,51 Kg
	Hidroxipropilcelulosa	0,39 Kg
	Agua	14,28 Kg

35 Se introducen 10 kg de núcleos inertes compuestos



por sacarosa (62.5-91.5 %) y almidón (37.5-8.5 %) de 800 micras de tamaño medio en un lecho fluido NIRO tipo "wurster" y se recubren con la solución-suspensión antes preparada en las siguientes condiciones: caudal de aire: 5 250m³/hora. Diámetro de boquillas: 1,2 mm. Presión de pulverización: 2,5 bar. Nebulización de producto:100 g/min. Temperatura del aire: 85°C. Temperatura de producto: 38°C.

A continuación se secan los núcleos cargados en el mismo lecho durante 45 minutos con aire a una temperatura de 10 35°C con un caudal de aire de 250m³/h para obtener el grado de humedad adecuado.

Los gránulos secos se someten a revestimiento entérico nebulizando la solución-suspensión gastrorresistente detallada a continuación y que se prepara a partir de 15 la solución acuosa de polietilenglicol a la que se incorporan el resto de los excipientes mediante agitación continua

	Talco	0,57	Kg
	Dióxido de titanio	0,18	Kg
	Polietilenglicol 6000	0,18	Kg
20	Polisorbato	0,08	Kg
	Eudragit L30D55	5,78	Kg .
	Agua	12,14	kg.

Las condiciones de trabajo son las siguientes: caudal de aire: 250 m³/hora. Diámetro de boquillas: 1,2 mm. 25 Presión de pulverización: 2,5 bar. Nebulización de producto: 100g/min. Temperatura del aire: 70°C. Temperatura de producto: 36°C

El secado opcional de los pellets recubiertos se lleva a cabo durante 45 minutos con aire a una temperatura 30 de $35\,^{\circ}$ C con un caudal de aire de $250\,\mathrm{m}^{3/}\mathrm{h}$.

A continuación se detallan los resultados de los estudios de estabilidad llevados a cabo en un lote de pellets de Lansoprazol en diferentes condiciones de almacenamiento: temperatura ambiente, y 40°C y humedad relativa 35 75%.

Condici Envase: tapón m	Condiciones de alma Envase: Frasco vidr tapón metálico con	Condiciones de almacenamiento: Temperatura ambiente Envase: Frasco vidrio topacio con bolsa de silicagel en el interior provisto de tapón metálico con rosca que incluye un sello de plástico zelelastic	Temperatura on bolsa de cluye un se	cenamiento: Temperatura ambiente io topacio con bolsa de silicagel en el interior rosca que incluye un sello de plástico zelelastic	el interior o zelelastic	provisto de
Tiempo de ensayo	Color	Gastrorre- sistencia	Cesión	P.activo	Humedad	Transmitancia a 440nm
hora cero	blanco crema	%8′86	85,8%	33,0mg/370mg	1,62%	97%
l mes	blanco crema	%9′86	82,0%	33,0mg/370mg	1,50%	97%
3 meses	blanco crema	%0'L6	80'08	32,8mg/370mg	1,48%	97%
6 meses	blanco crema	97,4%	79,8%	32,0mg/370mg	1,47%	%9 6
18 meses	blanco crema	97,4%	78,9%	31,9mg/370mg	1,46%	95%

Condiciones Envase: Fras de tapón met	de alma sco vidr tálico c	cenamiento: I io topacio co on rosca que	Temperatu on bolsa incluye	Condiciones de almacenamiento: Temperatura: 40°C, 75% de humedad Envase: Frasco vidrio topacio con bolsa de silicagel en el interior provisto de tapón metálico con rosca que incluye un sello de plástico zelelastic	de humeda en el inte lástico ze	ad erior provisto elelastic
	Color	Gastrorre- sistencia	Cesión	Cesión P.activo	Humedad	Transmitancia a 440nm
	blanco crema	%8′86	85,8%	33,0mg/370mg	1,62%	% 1.0
	blanco crema	88'16	81,2%	32,0mg/370mg	0,90%	95%
	blanco crema	89'L6	80'88	31,8mg/370mg	1,27%	98 38
	blanco crema	%6'96	\$8'6L	31,2mg/370mg	1,32%	92%

No se detectan diferencias significativas en los valores de gastrorresistencia y cesión de principio activo respecto a los valores iniciales independientemente de las condiciones de almacenamiento. Ambos ensayos se llevan a 5 cabo según la Farmacopea USP XXIII.

La potencia de principio activo se determina por cromatografía líquida de alta resolución. Los productos de degradación se evalúan en base a los resultados de transmitancia detectadas a 440nm.

De los resultados obtenidos se deduce que no hay grandes diferencias con respecto a los valores iniciales. Una ligera pérdida de actividad puede ser detectada a los seis meses de almacenamiento a temperatura de 40°C que justifica la disminución en los valores de transmitancia a 15 440nm.

De los resultados obtenidos se verifica la estabilidad química del principio activo en las condiciones de almacenamiento ensayadas. Por otro lado, no se aprecian variaciones considerables en la humedad de los pellets 20 durante el almacenamiento, asegurándose con ello la estabilidad física de la formulación.

Todos éstos resultados demuestran la estabilidad de las formulaciones objeto de la presente invención, que se diferencian además de las descritas en la técnica anterior 25 por que no poseen capa intermedio de separación entre la capa activa y la gastrorresistente.

El estudio de microscopía electrónica de barrido se lleva a cabo en un scanning microscope Jeol JSM6400. La fotografía número 1 muestra una sección del pellet de 30 lansoprazol del ejemplo 1 en la que puede observarse claramente la presencia del núcleo inerte, la capa activa, íntimamente unida al núcleo, y la cubierta gastrorresistente. Las fotografías números 2 y 3 muestran más detalles de ambas capas con mayor nitidez mostrando la 35 ausencia de capa intermedia de separación entre ambas. La

fotografía número 4 muestra la poca porosidad de la cubierta. La escasez de poros superficiales justifica la estabilidad física-química del pellet.

5 EJEMPLO 2

En un recipiente de acero inoxidable se prepara la solución acuosa alcalinizante de fosfato disódico sobre la que se incorpora el omeprazol, lactosa y el laurilsulfato sódico. La agitación se mantiene hasta homogeneidad total y incorpora la solución coloidal de hidroxipropilmetilcelulosa (12,55% p/p) la hidroxipropilcelulosa (L-HPC). La agitación se mantiene hasta el momento de la pulverización sobre los pellets neutros.

15 La composición cuali-cuantitativa de esta soluciónsuspensión es la siguiente.

	Omeprazol	1,38 Kg	
	Laurilsulfato sódico	5,28 10 ⁻³	Kg
	Fosfato disódico cristalizado	0,052 Kg	
20	Hidroxipropilmetilcelulosa	0,68 Kg	
	Lactosa	0,51 Kg	
	Hidroxipropilcelulosa	0,39 Kg	
	Agua	14,28 Kg	

25 Se introducen 10 Kg de núcleos inertes compuestos por sacarosa (62.5-91.5 %) y almidón (37.5-8.5 %) de 850 micras de tamaño medio en un lecho fluido NIRO tipo "wurster" y se recubren con la solución-suspensión anterior, trabajando en las siguientes condiciones: caudal de aire: 30 250 m³/hora. Diámetro de boquillas:1,2 mm. Presión de pulverización: 2,5 bar. Nebulización de producto: 100 g/min. Temperatura del aire: 75°C. Temperatura de producto: 35°C.

A continuación se secan los núcleos cargados para obtener el grado de humedad adecuado en el mismo lecho 35 durante 30 minutos con aire a una temperatura de 35°C con un

8,93 Kg

caudal de aire de 250 m³/h .

Los gránulos secos se someten a revestimiento entérico nebulizando cualquiera de las fórmulas de gastrorresistencia mostradas a continuación y que 5 preparan a partir de la solución acuosa de polietilenglicol a la que se incorporan el resto de excipientes mediante agitación continua (fórmula I) ó a partir de la solución orgánica de acetona y alcohol etílico a la que se incorpora el resto de excipientes con agitación continua (fórmula II).

<i>10</i>	Fórmula I		
	Talco	0,57	Kg g
	Dióxido de titanio	0,18	Kg
	Polietilenglicol 6000	0,18	Kg
	Polisorbato	0,08	Kg
<i>15</i>	Eudragit L30D55	5,78	Kg
	Agua	12,14	Kg.
	Fórmula II		
	Acetona	20,86	Kg
<i>20</i>	Hidroxipropilmetilcelulosa ftalato 2,35 Kg		
	Dietil ftalato	0,011	. Kg

Para ello se trabaja en las siguientes condiciones: 25 caudal de aire:250 m³/hora

Alcohol etílico

Diámetro de boquillas: 1,2 mm. Presión de pulverización: 2,5 bar. Nebulización de producto: 100 g/min. Temperatura del aire: 70°C. Temperatura de producto: 36°C.

El secado de los pellets recubiertos se lleva a cabo 30 durante 45 minutos con aire a una temperatura de 35°C y con un caudal de 250m³/h.

A continuación se detallan los resultados de los estudios de estabilidad llevados a cabo con un lote de Omeprazol en diferentes condiciones de almacenamiento: 35 temperatura ambiente, y 30°C y humedad relativa 65%.

Condiciones Envase: Fra provisto de zelelastic	res ras de de	macenamiento drio topacio metálico co	: Temper con bol n rosca	Condiciones de almacenamiento: Temperatura ambiente Envase: Frasco vidrio topacio con bolsa de silicagel en el interior provisto de tapón metálico con rosca que incluye un sello de plástico zelelastic	en el in sello de	ıterior plástico
Tiempo de ensayo	Color	Gastrorre- sistencia	Cesión	P.activo	Humedad	Transmitancia a 440nm
hora cero	blanco crema	%0′66	94,0%	20,4mg/233mg	1,12%	% 8 %
1 mes	blanco crema	%'9'66	93,7%	20,5mg/233mg	1,14%	ο α %
3 meses	blanco crema	%6'86	93,5%	20,6mg/233mg	1,20%	ω α %
e meses	blanco crema	%9′86	%0'86	20,3mg/233mg	1,25%	% 80 80
18 meses	blanco crema	97,48	91,0%	20,2mg/233mg	1,35%	%96%

Condiciones de Envase: Frasco de tapón metál		acenamiento: rio topacio c con rosca que	Temperaton bolse incluye	almacenamiento: Temperatura: 30°C. Humedad: 65% vidrio topacio con bolsa de silicagel en el interior provisto ico con rosca que incluye un sello de plástico zelelastic	edad: 65% en el int(lástico ze	erior provisto elelastic
Tiempo de ensayo	Color	Gastrorre- sistencia	Cesión	Cesión P.activo	Humedad	Humedad Transmitancia a 440nm
hora cero	blanco crema	%0′66	80′56	20,4mg/233mg	1,12%	°86
1 mes	blanco crema	%0′86	%8′E6	20,0mg/233mg	1,16%	97%
3 meses	blanco crema	88'16	93,1%	20,5mg/233mg	1,26%	896
6 meses	blanco crema	97,0%	92,6%	20,3mg/233mg	1,37%	95%

Los valores de gastrorresistencia, humedad y cesión justifican la estabilidad física del pellet en las condiciones de almacenamiento ensayadas. A su vez, la potencia del principio activo así como los valores de 5 transmitancia a 440nm garantizan la estabilidad química de la formulación.

Todos éstos resultados demuestran la estabilidad de las formulaciones objeto de la presente invención, que se diferencian además de las descritas en la técnica anterior 10 por que no poseen capa intermedia de separación entre la capa activa y la gastrorresistente.

El estudio de microscopía electrónica de barrido se lleva a cabo en un scanning microscope Jeol JSM6400. Las fotografías números 5, 6 y 7 muestran una sección del pellet *15* de omeprazol del ejemplo 2 con recubrimiento gastrorresistente de fórmula I, en las que puede observarse claramente la presencia del núcleo inerte, la capa activa, íntimamente unida al núcleo. У la cubierta gastrorresistente. La fotografía número 8 revela 20 homogeneidad de la cubierta y la escasez de poros, factores que favorecen la estabilidad física del pellet.

- Preparación farmacéutica oral que comprende un
 compuesto de actividad antiulcerosa como principio activo, caracterizada por el hecho de que comprende:
 - a) un núcleo inerte;
- b) una capa activa soluble o de desintegración rápida en agua obtenida a partir de una única solución-suspensión 10 acuosa o hidroalcohólica que comprende:
 - un principio activo de actividad antiulcerosa de fórmula general I

$$\begin{array}{c|c} & & & \\ & & & \\$$

en donde:

15 A puede ser:

POW I 8 900 / 5 (2 0 10, 00 98

en donde: R³ y R⁵ son iguales o distintos, pudiendo ser hidrógeno, alquil, alcoxi, o alcoxialcoxi; y R⁴ es hidrógeno, alquil, alcoxi que puede estar opcionalmente fluorado, alcoxialcoxi, o alcoxicicloalquil,

R¹ es hidrógeno, alquilo, halógeno, ciano, carboxi, carboalcoxi, carboalcoxialquil, carbamoil, carbamoilalquil, hidroxi, alcoxi, hidroxialquil, trifluorometil, acil, carbamoiloxi, nitro, aciloxi, aril, ariloxi, alquiltio o 10 alquilsulfinil;

R² es hidrógeno, alquil, acil, carboalcoxi, carbamoil, alquilcarbamoil, dialquilcarbamoil, alquilcarbonilmetil, alcoxicarbonilmetil o alquilsulfonil; y, m es un número entero de 0 a 4;

o de fórmula II ó III,

HO N O
$$S - CH_2$$
N H

ER FOR ROLL OF SERVICES

10

15

У

- por lo menos un excipiente farmacéuticamente aceptable
 20 seleccionado entre el grupo que comprende: un ligante, un compuesto de reacción alcalina, un tensioactivo, un material de carga y un excipiente disgregante-hinchante; y
 - c) una capa de recubrimiento externa gastrorresistente obtenida a partir de una solución que comprende:
- 25 un polímero de recubrimiento entérico; y
 - por lo menos un excipiente seleccionado entre el grupo que comprende: un plastificante, un tensioactivo, un pigmento y un lubricante.
- 2. Preparación farmacéutica según la reivindicación 30 1, caracterizado por el hecho de que dicho núcleo inerte es un microgránulo esférico neutro que comprende en su composición dos o más de las siguientes sustancias: sorbitol, manitol, sacarosa, almidón, celulosa microcristalina, lactosa, glucosa, trehalosa, maltitol o 35 fructosa.

PON O C CL. CL

- 3. Preparación farmacéutica según la reivindicación 1 ó 2, caracterizado por el hecho de que dicho núcleo inerte presenta un tamaño inicial comprendido entre 200 y 1800 micras, preferentemente entre 600-900 micras.
- 4. Preparación farmacéutica según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que dicho ligante presente en dicha solución-suspensión acuosa o hidroalcohólica se selecciona del grupo que comprende sacarosa, almidón, metilcelulosa, CMC, HPC, HPMC, polivinilpirrolidona (PVP), 10 dextrina o goma arábiga, bien solos o mezclados, disuelto en

aqua, etanol o una mezcla de ambos al 50% (v/v).

- 5. Preparación farmacéutica según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que dicho compuesto de reacción alcalina presente en dicha solución-suspensión 15 acuosa o hidroalcohólica se selecciona del grupo que comprende fosfato trisódico, fosfato disódico, óxido de magnesio, hidróxido de magnésio, carbonato de magnesio, hidróxido de aluminio, carbonato, fosfato, o citrato de aluminio, calcio, sodio o potasio, y los compuestos mixtos 20 de aluminio/magnesio Al₂O₃.6MgO.CO₂.12H₂O ó MgO.Al₂O₃2SiO₂.nH₂O, y aminoácidos de reacción alcalina.
- 6. Preparación farmacéutica según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que dicho tensioactivo presente en dicha solución-suspensión acuosa o 25 hidroalcohólica se selecciona del grupo que comprende laurilsulfato sódico, polisorbato, poloxamer u otros tensioactivos iónicos y no iónicos.
- 7. Preparación farmacéutica según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que dicho material de carga 30 presente en dicha solución-suspensión acuosa o hidroalcohólica se selecciona del grupo que comprende lactosa, almidón, sacarosa y celulosa microcristalina.
- 8. Preparación farmacéutica según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que dicho excipiente 35 disgregante-hinchante presente en dicha solución-suspensión

- acuosa o hidroalcohólica se selecciona del grupo que comprende almidón, CMCCa, almidón glicolato sódico y L-HPC.
- 9. Preparación farmacéutica según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que dicho polímero de entérico 5 recubrimiento presente en dicha capa de recubrimiento externa gastrorresistente se selecciona del grupo que comprende metilcelulosa, HEC, HBC, etilcelulosa, HMC, HPC, polioxietilenglicol, aceite de ricino, aceto ftalato de celulosa, ftalato de HPMC, acetato 10 succinato de HMC, carboximetilaminopectina sódica, chitosán, ácido algínico, carragenatos, galactomananos, tragacanto, goma laca, agar-agar, goma arábiga, goma guar, goma xantano, ácidos poliacrílicos, metacrílicos y sus sales, PVA, óxidos de polietileno y polipropileno y sus mezclas.
- 10. Preparación farmacéutica según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que dicho plastificante presente en dicha capa de recubrimiento externa gastrorresistente se selecciona del grupo que comprende TEC, PEG, alcohol cetílico y estearílico.
- 11. Preparación farmacéutica según la reivindicación la caracterizado por el hecho de que dicho tensioactivo presente en dicha capa de recubrimiento externa gastrorresistente se selecciona del grupo que comprende laurilsulfato sódico, polisorbato y poloxamer.
- 12. Preparación farmacéutica según la reivindicación l, caracterizado por el hecho de que dicho pigmento presente en dicha capa de recubrimiento externa gastrorresistente se selecciona del grupo que comprende dióxido de titanio y sesquióxido de hierro.
- 13. Preparación farmacéutica según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que dicho lubricante presente en dicha capa de recubrimiento externa gastrorresistente se selecciona del grupo que comprende talco, estearato magnésico y gliceril monoestearato.
- 35 14. Procedimiento para la obtención de una

preparación farmacéutica oral según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por el hecho de que se lleva a cabo:

5 1) un recubrimiento de los núcleos inertes mediante la nebulización de una única suspensión-solución acuosa o hidroalcohólica que comprende:

- un principio activo de actividad antiulcerosa de fórmula general I

10

$$\begin{array}{c|c} & & & \\ & & & \\$$

en donde:

A puede ser:

en donde: R³ y R⁵ son iguales o distintos, pudiendo ser hidrógeno, alquil, alcoxi, o alcoxialcoxi; y R⁴ es hidrógeno, alquil, alcoxi que puede estar opcionalmente fluorado, alcoxialcoxi, o

alcoxicicloalquil,

R¹ es hidrógeno, alquilo, halógeno, ciano, carboxi, carboalcoxi, carboalcoxialquil, carbamoil, carbamoilalquil, hidroxi, alcoxi, hidroxialquil, trifluorometil, acil, 5 carbamoiloxi, nitro, aciloxi, aril, ariloxi, alquiltio o alquilsulfinil;

R² es hidrógeno, alquil, acil, carboalcoxi, carbamoil, alquilcarbamoil, dialquilcarbamoil, alquilcarbonilmetil,alcoxicarbonilmetiloalquilsulfonil; y, 10 m es un número entero de 0 a 4;

o de fórmula II ó III,

HO N S
$$CH_2$$
 N H H

15

10

15

У

- por lo menos un excipiente farmacéuticamente aceptable 20 seleccionado entre el grupo que comprende: ligantes, compuestos de reacción alcalina, tensioactivos, material de carga y excipientes disgregante-hinchante;
- 2) un secado de la capa activa formada durante la 25 nebulización de la etapa anterior; y
- 3) un recubrimiento de los núcleos cargados mediante la nebulización de una solución que comprende un polímero de recubrimiento entérico con por lo menos un excipiente 30 farmacéuticamente aceptable seleccionado de entre el grupo que comprende: un plastificante, un tensioactivo, un pigmento y un lubricante, para obtener una capa de recubrimiento externa gastrorresistente.
- 15. Procedimiento según la reivindicación 14, 35 caracterizado por el hecho de que después de la etapa 3) de

PCT 08 8 80 1 8 8 5 6 4

recubrimiento de los núcleos cargados se lleva a cabo un secado adicional.

- 16. Procedimiento según la reivindicación 14, caracterizado por el hecho de que dicho ligante presente en 5 dicha solución-suspensión acuosa o hidroalcohólica se selecciona del grupo que comprende sacarosa, almidón, metilcelulosa, CMC, HPC, HPMC, polivinilpirrolidona (PVP), dextrina o goma arábiga, bien solos o mezclados, disuelto en agua, etanol o una mezcla de ambos al 50% (v/v).
- 17. Procedimiento según la reivindicación 14, caracterizado por el hecho de que dicho compuesto de reacción alcalina presente en dicha solución-suspensión acuosa o hidroalcohólica se selecciona del grupo que comprende fosfato trisódico, fosfato disódico, óxido de 15 magnesio, hidróxido de magnésio, carbonato de magnesio, hidróxido de aluminio, carbonato, fosfato, o citrato de aluminio, calcio, sodio o potasio, y los compuestos mixtos de aluminio/magnesio Al₂O₃.6MgO.CO₂.12H₂O ó MgO.Al₂O₃2SiO₂.nH₂O, y aminoácidos de reacción alcalina.
- 20 18. Procedimiento según la reivindicación 14, caracterizado por el hecho de que dicho tensioactivo presente en dicha solución-suspensión acuosa o hidroalcohólica se selecciona del grupo que comprende laurilsulfato sódico, polisorbato, poloxamer u otros 25 tensioactivos iónicos y no iónicos.
- 19. Procedimiento según la reivindicación 14, caracterizado por el hecho de que dicho material de carga presente en dicha solución-suspensión acuosa o hidroalcohólica se selecciona del grupo que comprende 30 lactosa, almidón, sacarosa y celulosa microcristalina.
- 20. Procedimiento según la reivindicación 14, caracterizado por el hecho de que dicho excipiente disgregante-hinchante presente en dicha solución-suspensión acuosa o hidroalcohólica se selecciona del grupo que 35 comprende almidón, CMCCa, almidón glicolato sódico y L-HPC.

1-0-40

- 21. Procedimiento según la reivindicación 14, caracterizado por el hecho de que dicho polímero de recubrimiento entérico presente en dicha capa de recubrimiento externa gastrorresistente se selecciona del 5 grupo que comprende metilcelulosa, HEC, HBC, HPMC, etilcelulosa, HMC, HPC, polioxietilenglicol, aceite de ricino, aceto ftalato de celulosa, ftalato de HPMC, acetato succinato de HMC, carboximetilaminopectina sódica, chitosán, ácido algínico, carragenatos, galactomananos, tragacanto, 10 goma laca, agar-agar, goma arábiga, goma guar, goma xantano, ácidos poliacrílicos, metacrílicos y sus sales, PVA, óxidos de polietileno y polipropileno y sus mezclas.
- 22. Procedimiento según la reivindicación 14, caracterizado por el hecho de que dicho plastificante 15 presente en dicha capa de recubrimiento externa gastrorresistente se selecciona del grupo que comprende TEC, PEG, alcohol cetílico y estearílico.
- 23. Procedimiento según la reivindicación 14, caracterizado por el hecho de que dicho tensioactivo 20 presente en dicha capa de recubrimiento externa gastrorresistente se selecciona del grupo que comprende laurilsulfato sódico, polisorbato y poloxamer.
- 24. Procedimiento según la reivindicación 14, caracterizado por el hecho de que dicho pigmento presente en 25 dicha capa de recubrimiento externa gastrorresistente se selecciona del grupo que comprende dióxido de titanio y sesquióxido de hierro.
- 25. Procedimiento según la reivindicación 14, caracterizado por el hecho de que dicho lubricante presente 30 en dicha capa de recubrimiento externa gastrorresistente se selecciona del grupo que comprende talco, estearato magnésico y gliceril monoestearato.

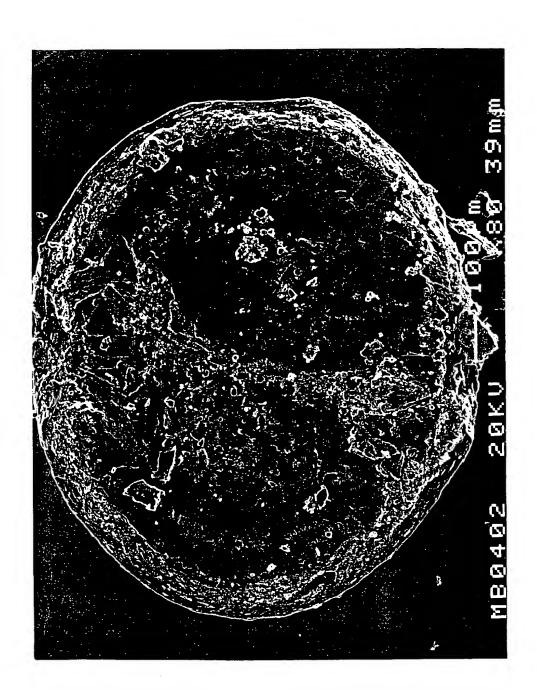
RESUMEN

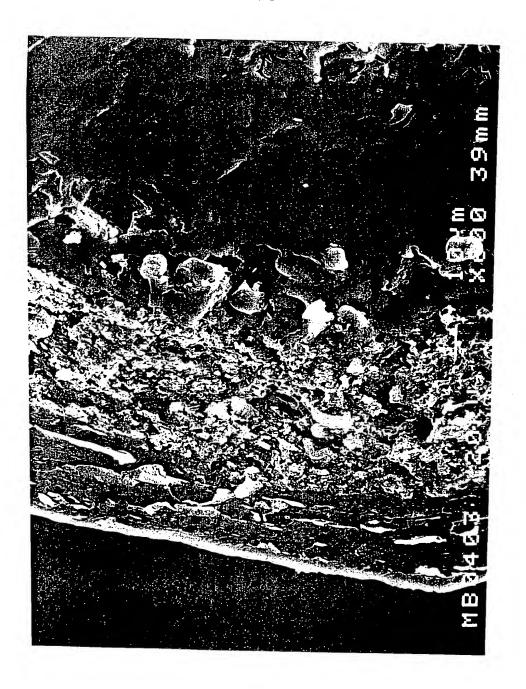
PREPARACIÓN FARMACÉUTICA ORAL QUE COMPRENDE UN COMPUESTO DE ACTIVIDAD ANTIULCEROSA Y PROCEDIMIENTO PARA SU OBTENCIÓN

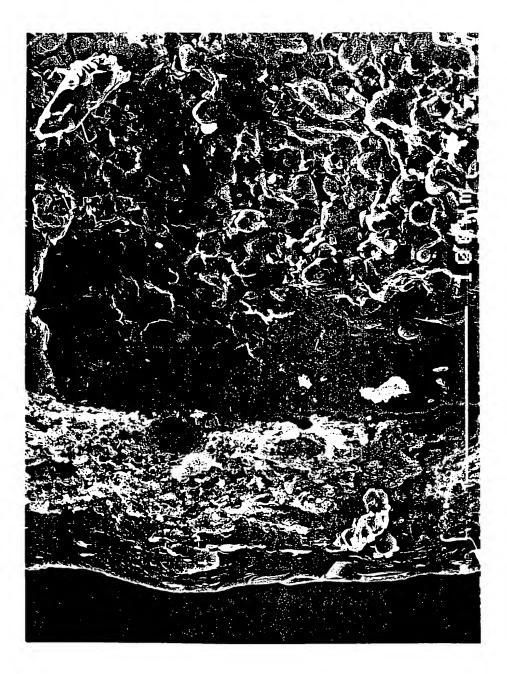
5

Comprende un núcleo inerte; una capa activa soluble o de desintegración rápida en agua obtenida a partir de una única solución-suspensión acuosa o hidroalcohólica que comprende: un principio activo de actividad antiulcerosa de 10 fórmula I, II ó III, y por lo menos un excipiente; y una capa de recubrimiento externa gastrorresistente obtenida a partir de una solución que comprende: un polímero de recubrimiento entérico; y por lo menos un excipiente.

El procedimiento se lleva a cabo mediante 1) 15 recubrimiento de núcleos los inertes mediante la nebulización de la única suspensión-solución acuosa o hidroalcohólica; 2) un secado de la capa activa formada durante la nebulización de la etapa anterior; y 3) recubrimiento de los núcleos cargados mediante 20 nebulización de una solución que comprende un polímero de recubrimiento entérico con por lo menos un excipiente para obtener una capa de recubrimiento externa gastrorresistente.







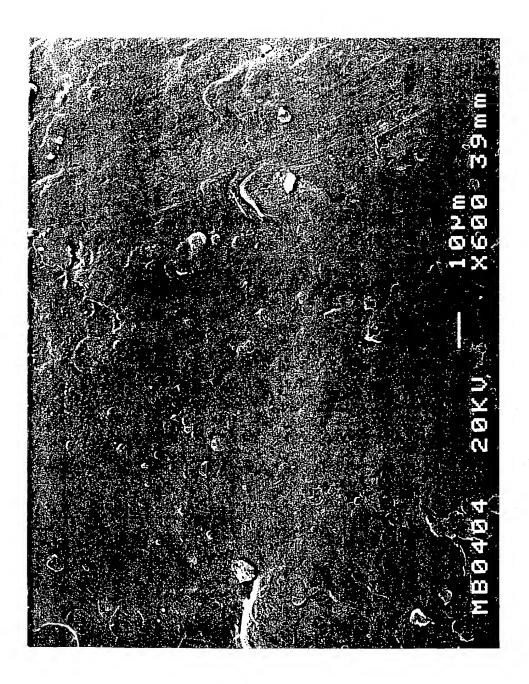
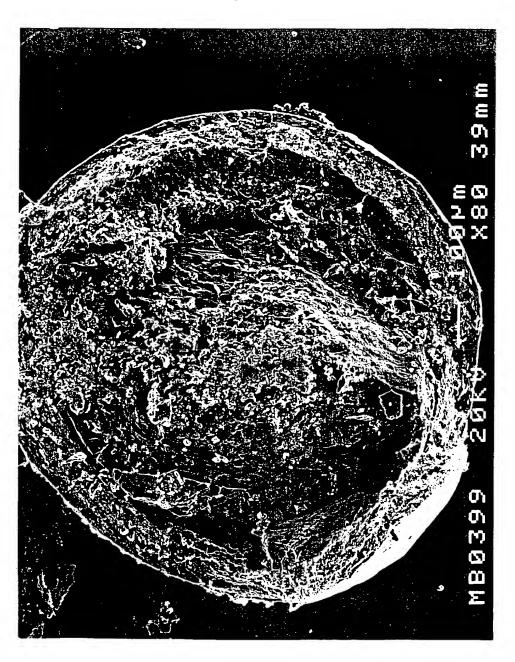
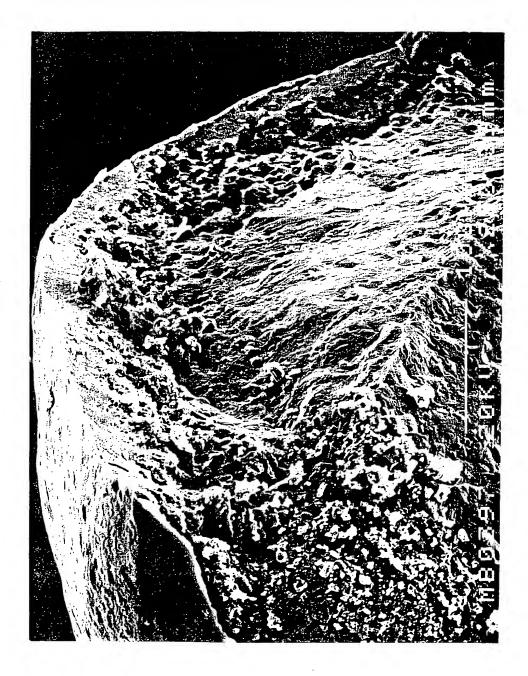
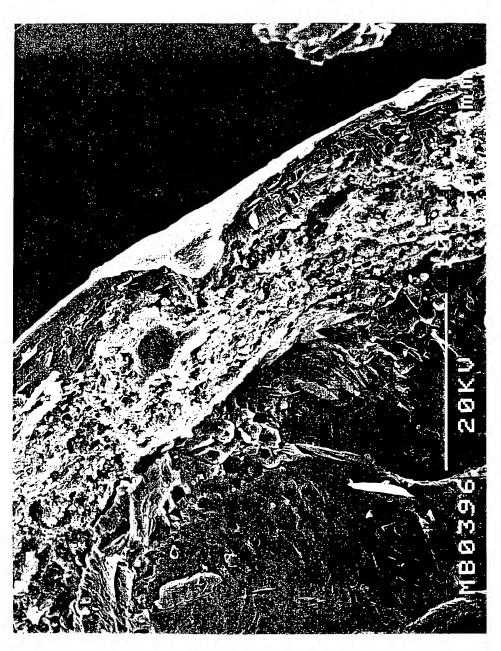
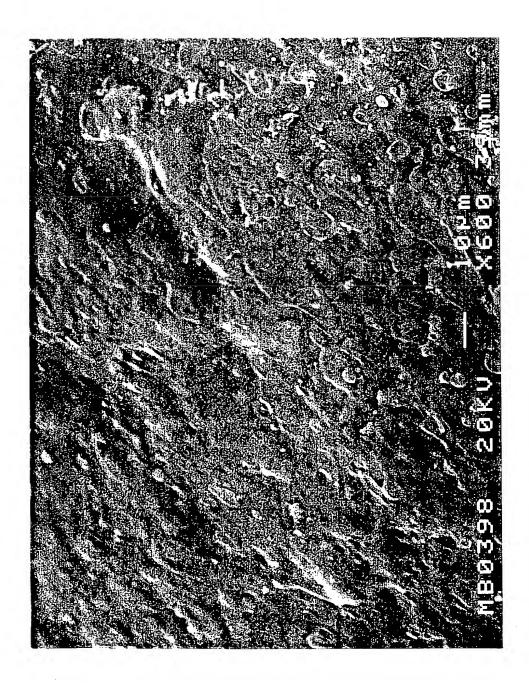


Figura 4









4

Los gránulos esféricos obtenidos son secados durante dieciséis horas y después pasan por una cascada de tamices para seleccionar el rango de tamaños adecuado. Finalmente, para llevar a cabo el recubrimiento entérico, los gránulos secos y tamizados se introducen en un lecho fluido tipo "wurster". En resumen, los gránulos esféricos con recubrimiento gastrorresistente descritos en la patente europea EP 277741 han pasado por cuatro equipos diferentes.

10 Descripción de la invención

En la presente invención se ha desarrollado una formulación y una metodología de trabajo en un lecho fluido tipo "wurster" o similar. En ella se elimina los factores 15 negativos que inciden en los métodos descritos hasta el momento e incorpora diferencias sustanciales frente a los métodos de las patentes anteriores de pellets que contienen bencimidazoles.

La presente invención tiene por objeto encontrar 20 nuevas formulaciones farmacéuticas para la administración oral de principios activos antiulcerosos del tipo bencimidazoles de fórmula I

30 en donde:
A puede ser:

5

10

en donde: R³ y R⁵ son iguales o distintos, pudiendo ser hidrógeno, alquil, alcoxi, o alcoxialcoxi; y R⁴ es hidrógeno, alquil, alcoxi que puede estar opcionalmente fluorado, alcoxialcoxi, o alcoxicicloalquil,

R¹ es hidrógeno, alquilo, halógeno, ciano, carboxi, carboalcoxi, carboalcoxialquil, carbamoil, carbamoilalquil, hidroxi, alcoxi, hidroxialquil, trifluorometil, acil, carbamoiloxi, nitro, aciloxi, aril, ariloxi, alquiltio o 15 alquilsulfinil;

R² es hidrógeno, alquil, acil, carboalcoxi, carbamoil, alquilcarbamoil, dialquilcarbamoil, alquilcarbonilmetil, alcoxicarbonilmetil o alquilsulfonil; y, m es un número entero de 0 a 4;

20

o de fórmula II ó III:

denominados, en adelante, de forma general como compuestos 30 antiulcerosos.

Las nuevas formulaciones galénicas objeto de la presente invención se caracterizan por ser gránulos esféricos con una capa de carga activa homogénea y una superficie muy poco porosa, formados mediante el 35 recubrimiento de un núcleo inerte por nebulización de una

REPLACED

única mezcla acuosa o hidroalcohólica que contiene el principio activo (compuesto antiulceroso) junto con el resto de excipientes. A continuación, en el mismo equipo y tras una corta etapa de secado, los gránulos obtenidos se someten 5 a una etapa de recubrimiento entérico. Opcionalmente, si se desea obtener un menor contenido de humedad se puede recurrir a un secado adicional.

Dichas formulaciones resuelven satisfactoriamente y de forma innovadora las dificultades que se describen en el 10 estado de la técnica anterior, a la vez que presentan resistencia a la disolución en medio ácido (gastrorresistentes) y se disuelven rápidamente en ambiente alcalino presentando una desintegración de los gránulos y cesión de principio activo excelente.

En la presente invención se ha resuelto de forma satisfactoria la dificultad que supone revestir el núcleo inerte con una solución-suspensión acuosa o hidroalcohólica que contiene un compuesto antiulceroso, por lo general, muy lábil en ambiente o medio ácido y en disolución acuosa, en presencia de excipientes disgregantes-hinchantes que provocan un aumento de la viscosidad que dificulta enormemente su nebulización sobre los núcleos inertes.

El lecho fluido tipo "wurster" o similar en el que se lleva a cabo el proceso de recubrimiento minimiza la 25 abrasión causada por la rotogranulación. Por lo tanto, no es necesaria la utilización de un núcleo inerte especialmente duro.

El microgránulo no se somete a ningún proceso de amasado ni extrusión, ni tampoco es un núcleo inerte 30 recubierto con polvo espolvoreado junto a un ligante acuoso. El microgránulo utilizado en la presente invención consiste en un núcleo inerte que se recubre con una única capa activa constituida por una suspensión-solución acuosa o hidroalcohólica que comprende el componente antiulceroso y 35 por lo menos un excipiente disgregante-hinchante, un

ligante, un medio alcalinizante, un tensioactivo y un diluyente.

Al disparar una única suspensión-solución sobre el núcleo inerte, se llega a obtener un producto menos poroso 5 y más homogéneo que en los procedimientos conocidos hasta el momento y se consigue una gran simplificación de todas las manipulaciones posteriores.

A su vez, a diferencia de lo que ocurre en la técnica anterior (EP 244.380, EP 277.983, EP 237.200, 10 EP 277.741, PCT WO92/22289) en la que el procedimiento de obtención se lleva a cabo en varios equipos diferentes, en la presente invención, la totalidad del proceso se lleva a cabo en un único equipo de lecho fluido por lo que se minimizan las pérdidas de tiempo y de producto a la vez que 15 se respetan con más facilidad las Normas de Correcta Fabricación de medicamentos (GMP's). Incluso, al evitar intermedios manipulaciones У pasos inversión considerablemente la maquinaria en instalaciones.

Los núcleos inertes empleados son microgránulos esféricos neutros que pueden tener en su composición dos o más de las siguientes sustancias: sorbitol, manitol, sacarosa, almidón, celulosa microcristalina, lactosa, glucosa, trehalosa, maltitol y fructosa. El tamaño inicial 25 de los mismos puede estar comprendido entre 200 y 1800 micras, preferentemente entre 600-900 micras.

La solución-suspensión acuosa ó hidroalcohólica única que se nebuliza sobre el núcleo inerte está formada por el principio activo con actividad antiulcerosa y el 30 resto de excipientes. El medio hidroalcohólico está formado por mezclas de agua:etanol en proporciones menores o iguales al 50% v/v, preferentemente entre 25%-45% v/v.

La preparación farmacéutica oral de la presente invención comprende un compuesto de actividad antiulcerosa 35 como principio activo y se caracteriza por el hecho de que

8

además comprende:

- a) un núcleo inerte;
- b) una capa activa soluble o de desintegración rápida en agua obtenida a partir de una única solución-suspensión
 5 acuosa o hidroalcohólica que comprende:
 - un principio activo de actividad antiulcerosa de fórmula general I

10

en donde:

A puede ser:

15

20

25

en donde: R^3 y R^5 son iguales o distintos, pudiendo ser hidrógeno, alquil, alcoxi, o alcoxialcoxi; y R^4 es hidrógeno, alquil, alcoxi que puede

estar opcionalmente fluorado, alcoxialcoxi, o alcoxicicloalquil,

R¹ es hidrógeno, alquilo, halógeno, ciano, carboxi, carboalcoxi, carboalcoxialquil, carbamoil, carbamoilalquil, hidroxi, alcoxi, hidroxialquil, trifluorometil, acil, carbamoiloxi, nitro, aciloxi, aril, ariloxi, alquiltio o 30 alquilsulfinil;

R² es hidrógeno, alquil, acil, carboalcoxi, carbamoil, alquilcarbamoil, dialquilcarbamoil, alquilcarbamoil, alquilcarbonilmetil, alcoxicarbonilmetil o alquilsulfonil; y, m es un número entero de 0 a 4;

9

o de fórmula II ó III,

У

- 10 por lo menos un excipiente farmacéuticamente aceptable seleccionado entre el grupo que comprende: un ligante, un compuesto de reacción alcalina, un tensioactivo, un material de carga y un excipiente disgregante-hinchante; y
- c) una capa de recubrimiento externa gastrorresistente.

 15 obtenida a partir de una solución que comprende:
 - un polímero de recubrimiento entérico; y
 - por lo menos un excipiente seleccionado entre el grupo que comprende: un plastificante, un tensioactivo, un pigmento y un lubricante.
- 20 Entre los excipientes presentes en la suspensión-solución del compuesto activo de fórmula I,II ó III que se nebuliza sobre los núcleos inertes se encuentran:
- a) un ligante o mezcla de ligantes: sacarosa, 25 almidón, metilcelulosa, carboximetilcelulosa (CMC), hidroxipropilcelulosa (HPC), hidroxipropilmetilcelulosa (HPMC), polivinilpirrolidona (PVP), dextrina o goma arábiga, disueltos en agua, etanol, o una mezcla de ambos (50% v/v o menos).
- b) un compuesto de reacción alcalina, como es el fosfato trisódico y disódico, el óxido, hidróxido o carbonato de magnesio, hidróxido de aluminio, carbonato, fosfato o citrato de aluminio, calcio, sodio o potasio, los compuestos mixtos de aluminio/magnesio Al₂O₃.6MgO.CO₂.12H₂O 35 ó MgO.Al₂O₃.2SiO₂.nH₂O o compuestos similares y aminoácidos

de reacción alcalina.

- c) un tensioactivo, como pueden ser el laurilsulfato sódico, polisorbato, poloxamer y otros tensioactivos iónicos y no iónicos .
- 5 d) un material de carga como lactosa, almidón, sacarosa o celulosa microcristalina
 - e) un compuesto disgregante-hinchante, como puede ser almidón, carboximetilcelulosa cálcica (CMCCa), almidón glicolato sódico ó hidroxipropilcelulosa (L-HPC).
- 10 Una vez conformados los microgránulos por nebulización de la suspensión-solución acuosa o hidroalcohólica conteniendo el principio activo, se secan y se recubren con una capa de recubrimiento entérico.
- Como polímeros de recubrimiento entérico pueden 15 utilizarse: metilcelulosa, hidroxietilcelulosa (HEC), hidroxibutilcelulosa (HBC), HPMC, etilcelulosa, hidroximetilcelulosa (HMC), HPC, polioxietilenglicol, aceite de ricino, acetato ftalato de celulosa, ftalato de HPMC, acetato succinato de HMC, carboximetilamilopectina sódica,
- 20 chitosán, ácido algínico, carragenanos, galactomananos, tragacanto, goma laca, agar-agar, goma arábiga, goma guar y goma xantano, ácidos poliacrílicos, metacrílicos y sus sales, alcohol polivinilico (PVA), óxidos de polietileno y polipropileno y sus mezclas. El polímero gastrorresistente
- 25 puede acompañarse de: plastificantes como el trietilcitrato (TEC), polietilenglicol (PEG), alcohol cetílico y estearílico; tensioactivos como laurilsulfato sódico, polisorbato y poloxamer; pigmentos como dióxido de titanio, sesquióxido de hierro; lubricantes como talco, estearato magnésico o gliceril monoestearato, así como una mezcla de los mismos.
 - Otro objeto de la presente invención es un procedimiento de fabricación de dichas formulaciones galénicas.

El procedimiento para la obtención de la preparación 35 farmacéutica oral según la invención se caracteriza por el

hecho de que se lleva a cabo:

- 1) un recubrimiento de los núcleos inertes mediante la nebulización de una única suspensión-solución acuosa o hidroalcohólica, descrita más arriba, que comprende:
- 5 el principio activo de actividad antiulcerosa de fórmulaI, II o III, y
- por lo menos un excipiente farmacéuticamente aceptable seleccionado entre el grupo que comprende: ligantes, compuestos de reacción alcalina, tensioactivos, material de 10 carga y excipientes disgregante-hinchante;
 - 2) un secado de la capa activa formada durante la nebulización de la etapa anterior; y
- 3) un recubrimiento de los núcleos cargados mediante la nebulización de una solución que comprende un polímero de 15 recubrimiento entérico con por lo menos un excipiente farmacéuticamente aceptable seleccionado de entre el grupo que comprende: un plastificante, un tensioactivo, un pigmento y un lubricante, para obtener una capa de recubrimiento externa gastrorresistente.
- 20 Opcionalmente, después de la etapa 3) de recubrimiento de los núcleos cargados se lleva a cabo un secado adicional.

A continuación, se describirá el procedimiento de la invención haciéndose especial referencia a la metodología y 25 porcentajes utilizados de cada uno de sus componentes.

En un depósito de dimensiones adecuadas se prepara una solución acuosa o hidroalcohólica alcalina al incorporar al vehículo acuoso o hidroalcohólico el compuesto de reacción alcalina en un porcentaje entre el 0,1%-5% (p/p).

30 Mediante agitación continua se incorpora el compuesto bencimidazolico antiulceroso u otro compuesto con actividad antiulcerosa (6%-25% p/p) y el material de carga (3-15% p/p). A la suspensión-solución obtenida se le incorpora el agente tensioactivo (0,01%-3% p/p), un ligante y un agente 35 disgregante-hinchante en porcentajes comprendidos entre

2%-10% respectivamente, teniendo en cuenta los tiempos de uso de la solución preparada.

La homogeneización de la mezcla se lleva a cabo con agitación continua y a temperatura ambiente (23 ± 2°C). La 5 agitación se mantiene durante la fase de nebulización de la capa activa sobre los pellets inertes; proceso que se realiza en un equipo de lecho fluido tipo "wurster" o similar en el que se vierten los núcleos inertes con tamaño de 850μm. Las condiciones de nebulización son las 10 siguientes: Presión de nebulización: 2-3bar. Temperatura de producto:35-45°C. Volumen de aire:700-1200m³/h a 80-90°C. Diámetro de boquilla:1,2 mm).

Una vez finalizada la fase de carga, los núcleos recubiertos con el principio activo se secan en el mismo 15 equipo. El caudal de aire es de 600-800 m³/h a temperatura 35-45 °C durante 45 minutos.

La siguiente etapa es el recubrimiento entérico de los pellets activos que se lleva a cabo en el mismo equipo. Se prepara una dispersión acuosa u orgánica del polímero 20 gastrorresistente (10-40% p/p). A su vez, se disuelve el plastificante (0,2-10% p/p) en agua y se añade con agitación constante el agente tensioactivo (hasta un 3% p/p) y en caso de ser necesario, pigmentos (0-5%p/p) y lubrificantes (0,5-16%p/p). Una vez homogeneizada la mezcla se incorpora la 25 dispersión del polímero gastrorresistente (25-45% p/p) manteniendo la agitación.

Para obtener un menor contenido de humedad puede procederse a un secado adicional mediante un secador convencional.

30 Mas de un 90% de los microgránulos resultantes deben presentar un diámetro comprendido entre 0,4 y 1,95mm y más concretamente entre 0,5-1,8 mm.

Los núcleos objeto de la presente invención son resistentes a la disolución en medio ácido, se disuelven 35 rápidamente en ambiente alcalino, son estables durante

largos períodos de almacenamiento, presentan excelentes características de desintegración y la capa activa es más homogénea y menos porosa que los gránulos descritos en las patentes anteriores.

5 Con la presente invención se resuelven satisfactoriamente los inconvenientes derivados de la técnica anterior puesto que se prepara una única suspensión-solución con la que se cargan los núcleos inertes. Para esta fase se utiliza un equipo de lecho fluido tipo wurster o 10 similar mucho menos abrasivo que el rotogranulador que tiene que ser empleado cuando se recubre un núcleo de siembra con un polvo activo y una disolución de un ligante.

Desde que se inicia la carga de los núcleos inertes hasta que se finaliza el recubrimiento entérico, todo el 15 procedimiento se ha realizado en un único equipo de lecho fluido tipo "wurster" o similar, a diferencia de otros procedimientos que transcurren en equipos diferentes.

Breve descripción de las figuras

20

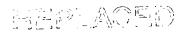
La figura 1 es una fotografía obtenida por microscopía electrónica de barrido que muestra una sección del pellet de lansoprazol del ejemplo 1.

Las figuras 2 y 3, son fotografías también obtenidas 25 por microscopía electrónica que muestran más detalles de las capas presentes.

La figura 4 es una fotografía que muestra la porosidad de la cubierta.

Las figuras 5, 6 y 7, son fotografías que muestran 30 una sección del pellet de omeprazol del ejemplo 2 con recubrimiento gastrorresistente de fórmula I.

La figura 8 es una fotografía que muestra la la homogeneidad de la cubierta y la escasez de poros.



14

EJEMPLOS

Para mayor comprensión de cuanto se ha expuesto se acompañan unos ejemplos en los que, esquemáticamente y tan sólo a título de ejemplo no limitativo, se representa un 5 caso práctico de realización de la invención.

EJEMPLO 1

En un recipiente de acero inoxidable de suficiente 10 capacidad se prepara una solución acuosa alcalinizante de fosfato trisódico a la que se incorpora mediante agitación continua lansoprazol, lactosa y laurilsulfato sódico. Cuando la mezcla es homogénea se incorpora la solución acuosa coloidal de hidroxipropilmetilcelulosa (13,50% p/p) 15 manteniendo la agitación a fin de garantizar la homogeneidad del producto. Sobre dicha solución-suspensión se incorpora L-HPC. La agitación se mantiene hasta el momento de pulverizar sobre los pellets neutros.

20	Lansoprazol	1,29 Kg
	Laurilsulfato sódico	$5,28 \ 10^{-3} \ \text{Kg}$
	Fosfato disódico cristalizado	0,052 Kg
	Hidroxipropilmetilcelulosa	0,68 Kg
	Lactosa	0,51 Kg
25	Hidroxipropilcelulosa	0,39 Kg
	Agua	14,28 Kg

Se introducen 10 kg de núcleos inertes compuestos por sacarosa (62.5-91.5 %) y almidón (37.5-8.5 %) de 800 30 micras de tamaño medio en un lecho fluido NIRO tipo "wurster" y se recubren con la solución-suspensión antes preparada en las siguientes condiciones: caudal de aire: 250m³/hora. Diámetro de boquillas: 1,2 mm. Presión de pulverización: 2,5 bar. Nebulización de producto:100 g/min. 35 Temperatura del aire: 85°C. Temperatura de producto: 38°C.

REPLACED

A continuación se secan los núcleos cargados en el mismo lecho durante 45 minutos con aire a una temperatura de $35\,^{\circ}\text{C}$ con un caudal de aire de $250\,^{\text{m}^3/\text{h}}$ para obtener el grado de humedad adecuado.

Los gránulos secos se someten a revestimiento entérico nebulizando la solución- suspensión gastrorresistente detallada a continuación y que se prepara a partir de la solución acuosa de polietilenglicol a la que se incorporan el resto de los excipientes mediante agitación

10 continua

Talco	0,57 Kg
Dióxido de titanio	0,18 Kg
Polietilenglicol 6000	0,18 Kg
Polisorbato	0,08 Kg
15 Eudragit L30D55	5,78 Kg
Agua	12,14 Kg.

Las condiciones de trabajo son las siguientes: caudal de aire: 250 m³/hora. Diámetro de boquillas: 1,2 mm.

20 Presión de pulverización: 2,5 bar. Nebulización de producto: 100g/min. Temperatura del aire: 70°C. Temperatura de producto: 36°C

El secado opcional de los pellets recubiertos se lleva a cabo durante 45 minutos con aire a una temperatura 25 de 35°C con un caudal de aire de 250m³/h.

A continuación se detallan los resultados de los estudios de estabilidad llevados a cabo en un lote de pellets de Lansoprazol en diferentes condiciones de almacenamiento: temperatura ambiente, y 40°C y humedad 30 relativa 75%.

Condiciones de almacenamiento: Temperatura ambiente Envase: Frasco vidrio topacio con bolsa de silicagel en el interior provisto de metálico con rosca que incluye un sello de plástico zelelastic								
	Tiempo de ensayo	Color	Gastrorre- sistencia	Cesión	P.activo	Humedad	Transmitancia a 440nm	
	hora cero	blanco crema	97,0%	82,8%	33,0mg/370mg	1,62%	97%	
7	1 mes	blanco crema	98,6%	82,0%	33,0mg/370mg	1,50%	97%	
	3 meses	blanco crema	97,0%	80,9%	32,8mg/370mg	1,48%	97%	
	6 meses	blanco crema	97,4%	.79,8%	32,0mg/370mg	1,47%	96%	
	18 meses	blanco crema	97,4%	78,9%	31,9mg/370mg	1,46%	95%	

<i>15</i>							
	Envase: Fr	asco vidrio	enamiento: Temper o topacio con bol ne incluye un sel	sa de sil:	°C, 75% de humedad icagel en el inter stico zelelastic	ior provisto	o de tapón
20	Tiempo de ensayo	Color	Gastrorre- sistencia	Cesión	P.activo	Humedad	Transmitancia a 440nm
	hora cero	blanco crema	98,8%	82,8%	33,0mg/370mg	1,62%	97%
	1 mes	blanco crema	97,8%	81,2%	32,0mg/370mg	0,90%	95%
-	3 meses	blanco crema	97,6%	80,8%	31,8mg/370mg	1,27%	93%
	6 meses	blanco crema	96,9%	79,8%	31,2mg/370mg	1,32%	92%

25

No se detectan diferencias significativas en los valores de gastrorresistencia y cesión de principio activo respecto a los valores iniciales independientemente de las condiciones de almacenamiento. Ambos ensayos se llevan a 30 cabo según la Farmacopea USP XXIII.

La potencia de principio activo se determina por cromatografía líquida de alta resolución. Los productos de degradación se evalúan en base a los resultados de transmitancia detectadas a 440nm.

De los resultados obtenidos se deduce que no hay grandes diferencias con respecto a los valores iniciales. Una ligera pérdida de actividad puede ser detectada a los seis meses de almacenamiento a temperatura de 40°C que justifica la disminución en los valores de transmitancia a

440nm.

De los resultados obtenidos se verifica la estabilidad química del principio activo en las condiciones de almacenamiento ensayadas. Por otro lado, no se aprecian 5 variaciones considerables en la humedad de los pellets durante el almacenamiento, asegurándose con ello la estabilidad física de la formulación.

Todos éstos resultados demuestran la estabilidad de las formulaciones objeto de la presente invención, que se 10 diferencian además de las descritas en la técnica anterior por que no poseen capa intermedio de separación entre la capa activa y la gastrorresistente.

El estudio de microscopía electrónica de barrido se lleva a cabo en un scanning microscope Jeol JSM6400. La 15 fotografía número 1 muestra una sección del pellet de lansoprazol del ejemplo 1 en la que puede observarse claramente la presencia del núcleo inerte, la capa activa, unida al núcleo, la cubierta íntimamente У gastrorresistente. Las fotografías números 2 y 3 muestran 20 más detalles de ambas capas con mayor nitidez mostrando la ausencia de capa intermedia de separación entre ambas. La fotografía número 4 muestra la poca porosidad de cubierta. La escasez de poros superficiales justifica la estabilidad física-química del pellet.

25

EJEMPLO 2

En un recipiente de acero inoxidable se prepara la solución acuosa alcalinizante de fosfato disódico sobre la 30 que se incorpora el omeprazol, lactosa y el laurilsulfato sódico. La agitación se mantiene hasta homogeneidad total y se incorpora la solución coloidal de hidroxipropilmetilcelulosa (12,55% p/p) y la hidroxipropilcelulosa (L-HPC). La agitación se mantiene

STEEDS ACTIVE

hasta el momento de la pulverización sobre los pellets neutros.

La composición cuali-cuantitativa de esta soluciónsuspensión es la siguiente.

•	·	
	Omeprazol	1,38 Kg
	Laurilsulfato sódico	$5,28 \ 10^{-3} \ \text{Kg}$
	Fosfato disódico cristalizado	0,052 Kg
	Hidroxipropilmetilcelulosa	0,68 Kg
10	Lactosa	0,51 Kg
	Hidroxipropilcelulosa	0,39 Kg
	Agua	14,28 Kg

5

Se introducen 10 Kg de núcleos inertes compuestos 15 por sacarosa (62.5-91.5 %) y almidón (37.5-8.5 %) de 850 micras de tamaño medio en un lecho fluido NIRO tipo "wurster" y se recubren con la solución-suspensión anterior, trabajando en las siguientes condiciones: caudal de aire: 250 m³/hora. Diámetro de boquillas:1,2 mm. Presión de 20 pulverización: 2,5 bar. Nebulización de producto: 100 g/min. Temperatura del aire: 75°C. Temperatura de producto: 35°C.

A continuación se secan los núcleos cargados para obtener el grado de humedad adecuado en el mismo lecho 25 durante 30 minutos con aire a una temperatura de $35\,^{\circ}\text{C}$ con un caudal de aire de $250\,^{\circ}\text{M}$.

Los gránulos secos se someten a revestimiento entérico nebulizando cualquiera de las fórmulas de gastrorresistencia mostradas a continuación y que se 30 preparan a partir de la solución acuosa de polietilenglicol a la que se incorporan el resto de excipientes mediante agitación continua (fórmula I) ó a partir de la solución orgánica de acetona y alcohol etílico a la que se incorpora el resto de excipientes con agitación continua (fórmula II).

0,011 Kg

8,93 Kg

Fórmula I 0,57 Kg g Talco...... Dióxido de titanio..... 0,18 Kg 0,18 Kg Polietilenglicol 6000..... 5 Polisorbato..... 0,08 Kg 5,78 Kg Eudragit L30D55..... 12,14 Kg. Fórmula II 20,86 Kg 10 Acetona Hidroxipropilmetilcelulosa ftalato... 2,35 Kg

Dietil ftalato

Alcohol etílico

Para ello se trabaja en las siguientes condiciones: caudal de aire:250 m³/hora
Diámetro de boquillas: 1,2 mm. Presión de pulverización: 2,5 bar. Nebulización de producto: 100 g/min. Temperatura del aire: 70°C. Temperatura de producto: 36°C.

20

El secado de los pellets recubiertos se lleva a cabo durante 45 minutos con aire a una temperatura de $35\,^{\circ}\text{C}$ y con un caudal de $250\,\text{m}^{3/}\text{h}$.

A continuación se detallan los resultados de los 25 estudios de estabilidad llevados a cabo con un lote de Omeprazol en diferentes condiciones de almacenamiento: temperatura ambiente, y 30°C y humedad relativa 65%.

	Condiciones de almacenamiento: Temperatura ambiente Envase: Frasco vidrio topacio con bolsa de silicagel en el interior provisto de tapón metálico con rosca que incluye un sello de plástico zelelastic							
5	Tiempo de ensayo	Color	Gastrorre- sistencia	Cesión	P.activo	Humedad	Transmitancia a 440nm	
	hora cero	blanco crema	99,0%	94,0%	20,4mg/233mg	1,12%	98%	
	1 mes	blanco crema	99,6,%	93,7%	20,5mg/233mg	1,14%	98%	
10	3 meses	blanco crema	98,9%	93,5%	20,6mg/233mg	1,20%	98%	
	6 meses	blanco crema	98,6%	93,0%	20,3mg/233mg	1,25%	98%	
	18 meses	blanco crema	97,4%	91,0%	20,2mg/233mg	1,35%	96%	

15	Condiciones de almacenamiento: Temperatura: 30°C. Humedad: 65% Envase: Frasco vidrio topacio con bolsa de silicagel en el interior provisto de tapón metálico con rosca que incluye un sello de plástico zelelastic							
	Tiempo de ensayo	Color	Gastrorre- sistencia	Cesión	P.activo	Humedad	Transmitancia a 440nm	
20	hora cero	blanco crema	99,0%	94,0%	20,4mg/233mg	1,12%	98%	
	1 mes	blanco crema	98,0%	93,7%	20,0mg/233mg	1,16%	97%	
	3 meses	blanco crema	98,9%	93,1%	20,5mg/233mg	1,26%	96%	
	6 meses	blanco crema	97,0%	92,6%	20,3mg/233mg	1,37%	95%	

Los valores de gastrorresistencia, humedad y cesión 25 justifican la estabilidad física del pellet en las condiciones de almacenamiento ensayadas. A su vez, la potencia del principio activo así como los valores de transmitancia a 440nm garantizan la estabilidad química de la formulación.

Todos éstos resultados demuestran la estabilidad de las formulaciones objeto de la presente invención, que se diferencian además de las descritas en la técnica anterior por que no poseen capa intermedia de separación entre la capa activa y la gastrorresistente.

El estudio de microscopía electrónica de barrido se lleva a cabo en un scanning microscope Jeol JSM6400. Las fotografías números 5, 6 y 7 muestran una sección del pellet de omeprazol del ejemplo 2 con recubrimiento

gastrorresistente de fórmula I, en las que puede observarse claramente la presencia del núcleo inerte, la capa activa, intimamente unida al núcleo, y la cubierta gastrorresistente. La fotografía número 8 revela la 5 homogeneidad de la cubierta y la escasez de poros, factores que favorecen la estabilidad física del pellet.

REIVINDICACIONES

- Preparación farmacéutica oral que comprende un
 compuesto de actividad antiulcerosa como principio activo, caracterizada por el hecho de que comprende:
 - a) un núcleo inerte;
- b) una capa activa soluble o de desintegración rápida en agua obtenida a partir de una única solución-suspensión
 10 acuosa o hidroalcohólica que comprende:
 - un principio activo de actividad antiulcerosa de fórmula general I

15

en donde:

A puede ser:

en donde: R³ y R⁵ son iguales o distintos, pudiendo

25 ser hidrógeno, alquil, alcoxi, o alcoxialcoxi; y

R⁴ es hidrógeno, alquil, alcoxi que puede

estar opcionalmente fluorado, alcoxialcoxi, o
alcoxicicloalquil,

R¹ es hidrógeno, alquilo, halógeno, ciano, carboxi, 30 carboalcoxi, carboalcoxialquil, carbamoil, carbamoilalquil, hidroxi, alcoxi, hidroxialquil, trifluorometil, acil, carbamoiloxi, nitro, aciloxi, aril, ariloxi, alquiltio o alquilsulfinil;

R² es hidrógeno, alquil, acil, carboalcoxi, carbamoil,

alquilcarbamoil, dialquilcarbamoil, alquilcarbonilmetil,alcoxicarbonilmetiloalquilsulfonil;y, m es un número entero de 0 a 4;

5 o de fórmula II ó III,

У

- por lo menos un excipiente farmacéuticamente aceptable
 15 seleccionado entre el grupo que comprende: un ligante, un compuesto de reacción alcalina, un tensioactivo, un material de carga y un excipiente disgregante-hinchante; y
 - c) una capa de recubrimiento externa gastrorresistente obtenida a partir de una solución que comprende:
- 20 un polímero de recubrimiento entérico; y
 - por lo menos un excipiente seleccionado entre el grupo que comprende: un plastificante, un tensioactivo, un pigmento y un lubricante.
- 2. Preparación farmacéutica según la reivindicación
 25 1, caracterizado por el hecho de que dicho núcleo inerte es un microgránulo esférico neutro que comprende en su composición dos o más de las siguientes sustancias: sorbitol, manitol, sacarosa, almidón, celulosa microcristalina, lactosa, glucosa, trehalosa, maltitol o 30 fructosa.
 - 3. Preparación farmacéutica según la reivindicación 1 ó 2, caracterizado por el hecho de que dicho núcleo inerte presenta un tamaño inicial comprendido entre 200 y 1800 micras, preferentemente entre 600-900 micras.

- 4. Preparación farmacéutica según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que dicho ligante presente en dicha solución-suspensión acuosa o hidroalcohólica se selecciona del grupo que comprende sacarosa, almidón, 5 metilcelulosa, CMC, HPC, HPMC, polivinilpirrolidona (PVP), dextrina o goma arábiga, bien solos o mezclados, disuelto en agua, etanol o una mezcla de ambos al 50% (v/v).
- 5. Preparación farmacéutica según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que dicho compuesto de 10 reacción alcalina presente en dicha solución-suspensión acuosa o hidroalcohólica se selecciona del grupo que comprende fosfato trisódico, fosfato disódico, óxido de magnesio, hidróxido de magnésio, carbonato de magnesio, hidróxido de aluminio, carbonato, fosfato, o citrato de 15 aluminio, calcio, sodio o potasio, y los compuestos mixtos de aluminio/magnesio Al₂O₃.6MgO.CO₂.12H₂O ó MgO.Al₂O₃2SiO₂.nH₂O, y aminoácidos de reacción alcalina.
- 6. Preparación farmacéutica según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que dicho tensioactivo 20 presente en dicha solución-suspensión acuosa o hidroalcohólica se selecciona del grupo que comprende laurilsulfato sódico, polisorbato, poloxamer u otros tensioactivos iónicos y no iónicos.
- 7. Preparación farmacéutica según la reivindicación 25 1, caracterizado por el hecho de que dicho material de carga presente en dicha solución-suspensión acuosa o hidroalcohólica se selecciona del grupo que comprende lactosa, almidón, sacarosa y celulosa microcristalina.
- 8. Preparación farmacéutica según la reivindicación 30 1, caracterizado por el hecho de que dicho excipiente disgregante-hinchante presente en dicha solución-suspensión acuosa o hidroalcohólica se selecciona del grupo que comprende almidón, CMCCa, almidón glicolato sódico y L-HPC.
 - 9. Preparación farmacéutica según la reivindicación

- 1, caracterizado por el hecho de que dicho polímero de recubrimiento entérico presente en dicha capa recubrimiento externa gastrorresistente se selecciona del que comprende metilcelulosa, HEC, HBC, HMC, HPC, polioxietilenglicol, aceite de 5 etilcelulosa, ricino, aceto ftalato de celulosa, ftalato de HPMC, acetato succinato de HMC, carboximetilaminopectina sódica, chitosán, ácido algínico, carragenatos, galactomananos, tragacanto, goma laca, agar-agar, goma arábiga, goma guar, goma xantano, 10 ácidos poliacrílicos, metacrílicos y sus sales, PVA, óxidos de polietileno y polipropileno y sus mezclas.
- 10. Preparación farmacéutica según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que dicho plastificante presente en dicha capa de recubrimiento externa gastrorre-15 sistente se selecciona del grupo que comprende TEC, PEG, alcohol cetílico y estearílico.
- 11. Preparación farmacéutica según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que dicho tensioactivo presente en dicha capa de recubrimiento externa 20 gastrorresistente se selecciona del grupo que comprende laurilsulfato sódico, polisorbato y poloxamer.
- 12. Preparación farmacéutica según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que dicho pigmento presente en dicha capa de recubrimiento externa gastrorresistente se 25 selecciona del grupo que comprende dióxido de titanio y sesquióxido de hierro.
- 13. Preparación farmacéutica según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que dicho lubricante presente en dicha capa de recubrimiento externa 30 gastrorresistente se selecciona del grupo que comprende talco, estearato magnésico y gliceril monoestearato.
 - 14. Procedimiento para la obtención de una preparación farmacéutica oral según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por el hecho de

que se lleva a cabo:

 1) un recubrimiento de los núcleos inertes mediante la nebulización de una única suspensión-solución acuosa o 5 hidroalcohólica que comprende:

- un principio activo de actividad antiulcerosa de fórmula general I

(B') = R₂

10

en donde:

A puede ser:

15 CH₃

N CH₂- CH- CH₃

CH₃

CH₃

R₄

R₅

en donde: R³ y R⁵ son iguales o distintos, pudiendo

20 ser hidrógeno, alquil, alcoxi, o alcoxialcoxi; y

R⁴ es hidrógeno, alquil, alcoxi que puede
estar opcionalmente fluorado, alcoxialcoxi, o
alcoxicicloalquil,

R¹ es hidrógeno, alquilo, halógeno, ciano, carboxi, 25 carboalcoxi, carboalcoxialquil, carbamoil, carbamoilalquil, hidroxi, alcoxi, hidroxialquil, trifluorometil, acil, carbamoiloxi, nitro, aciloxi, aril, ariloxi, alquiltio o alquilsulfinil;

R² es hidrógeno, alquil, acil, carboalcoxi, carbamoil, 30 alquil carbamoil, dialquil carbamoil, alquilcarbonilmetil, alcoxicarbonilmetil o alquilsulfonil; y, m es un número entero de 0 a 4;

o de fórmula II ó III,

У

 por lo menos un excipiente farmacéuticamente aceptable seleccionado entre el grupo que comprende: ligantes,
 10 compuestos de reacción alcalina, tensioactivos, material de carga y excipientes disgregante-hinchante;

2) un secado de la capa activa formada durante la nebulización de la etapa anterior; y

15

- 3) un recubrimiento de los núcleos cargados mediante la nebulización de una solución que comprende un polímero de recubrimiento entérico con por lo menos un excipiente farmacéuticamente aceptable seleccionado de entre el grupo 20 que comprende: un plastificante, un tensioactivo, un pigmento y un lubricante, para obtener una capa de recubrimiento externa gastrorresistente.
- 15. Procedimiento según la reivindicación 14, caracterizado por el hecho de que después de la etapa 3) de 25 recubrimiento de los núcleos cargados se lleva a cabo un secado adicional.
- 16. Procedimiento según la reivindicación 14, caracterizado por el hecho de que dicho ligante presente en 30 dicha solución-suspensión acuosa o hidroalcohólica se selecciona del grupo que comprende sacarosa, almidón, metilcelulosa, CMC, HPC, HPMC, polivinilpirrolidona (PVP), dextrina o goma arábiga, bien solos o mezclados, disuelto en aqua, etanol o una mezcla de ambos al 50% (v/v).

- 17. Procedimiento según la reivindicación 14, caracterizado por el hecho de que dicho compuesto de reacción alcalina presente en dicha solución-suspensión acuosa o hidroalcohólica se selecciona del grupo que 5 comprende fosfato trisódico, fosfato disódico, óxido de magnesio, hidróxido de magnésio, carbonato de magnesio, hidróxido de aluminio, carbonato, fosfato, o citrato de aluminio, calcio, sodio o potasio, y los compuestos mixtos de aluminio/magnesio Al₂O₃.6MgO.CO₂.12H₂O ó 10 MgO.Al₂O₃2SiO₂.nH₂O, y aminoácidos de reacción alcalina.
- 18. Procedimiento según la reivindicación 14, caracterizado por el hecho de que dicho tensioactivo presente en dicha solución-suspensión acuosa o hidroalcohólica se selecciona del grupo que comprende 15 laurilsulfato sódico, polisorbato, poloxamer u otros tensioactivos iónicos y no iónicos.
- 19. Procedimiento según la reivindicación 14, caracterizado por el hecho de que dicho material de carga presente en dicha solución-suspensión acuosa o 20 hidroalcohólica se selecciona del grupo que comprende lactosa, almidón, sacarosa y celulosa microcristalina.
- 20. Procedimiento según la reivindicación 14, caracterizado por el hecho de que dicho excipiente disgregante-hinchante presente en dicha solución-suspensión 25 acuosa o hidroalcohólica se selecciona del grupo que comprende almidón, CMCCa, almidón glicolato sódico y L-HPC.
- 21. Procedimiento según la reivindicación 14, caracterizado por el hecho de que dicho polímero de recubrimiento entérico presente en dicha capa de 30 recubrimiento externa gastrorresistente se selecciona del grupo que comprende metilcelulosa, HEC, HBC, HPMC, etilcelulosa, HMC, HPC, polioxietilenglicol, aceite de ricino, aceto ftalato de celulosa, ftalato de HPMC, acetato succinato de HMC, carboximetilaminopectina sódica, chitosán,

ácido algínico, carragenatos, galactomananos, tragacanto, goma laca, agar-agar, goma arábiga, goma guar, goma xantano, ácidos poliacrílicos, metacrílicos y sus sales, PVA, óxidos de polietileno y polipropileno y sus mezclas.

- 5 22. Procedimiento según la reivindicación 14, caracterizado por el hecho de que dicho plastificante presente en dicha capa de recubrimiento externa gastrorresistente se selecciona del grupo que comprende TEC, PEG, alcohol cetílico y estearílico.
- 23. Procedimiento según la reivindicación 14, caracterizado por el hecho de que dicho tensioactivo presente en dicha capa de recubrimiento externa gastrorresistente se selecciona del grupo que comprende laurilsulfato sódico, polisorbato y poloxamer.
- 24. Procedimiento según la reivindicación 14, caracterizado por el hecho de que dicho pigmento presente en dicha capa de recubrimiento externa gastrorresistente se selecciona del grupo que comprende dióxido de titanio y sesquióxido de hierro.
- 25. Procedimiento según la reivindicación 14, caracterizado por el hecho de que dicho lubricante presente en dicha capa de recubrimiento externa gastrorresistente se selecciona del grupo que comprende talco, estearato magnésico y gliceril monoestearato.

RESUMEN

PREPARACIÓN FARMACÉUTICA ORAL QUE COMPRENDE UN COMPUESTO DE ACTIVIDAD ANTIULCEROSA Y PROCEDIMIENTO PARA SU OBTENCIÓN

5

Comprende un núcleo inerte; una capa activa soluble o de desintegración rápida en agua obtenida a partir de una única solución-suspensión acuosa o hidroalcohólica que comprende: un principio activo de actividad antiulcerosa de 10 fórmula I, II ó III, y por lo menos un excipiente; y una capa de recubrimiento externa gastrorresistente obtenida a partir de una solución que comprende: un polímero de recubrimiento entérico; y por lo menos un excipiente.

El procedimiento se lleva a cabo mediante 1) 15 recubrimiento inertes mediante de los núcleos nebulización de la única suspensión-solución acuosa o hidroalcohólica; 2) un secado de la capa activa formada durante la nebulización de la etapa anterior; y 3) los núcleos mediante de cargados recubrimiento 20 nebulización de una solución que comprende un polímero de recubrimiento entérico con por lo menos un excipiente para obtener una capa de recubrimiento externa gastrorresistente.